

**BA
ND
SAE
GEN**

Unsere Produktivste stellt sich vor!





Unsere Bandsäge HBS 230 ANC mit klaren Vorteilen:

- ▶ Voll- oder halbautomatische NC-Steuerung
- ▶ Sägebandgeschwindigkeiten (40/80 m/min)
- ▶ schwenkbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- ▶ Minimale Reststücklänge von 180 mm,
Kleinster möglicher Durchmesser 5 mm
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gußkonstruktion (verwindungssteif)
- ▶ auf linearen Führungen gelagerter Vorschubspannstock
- ▶ präzise, geschliffene Hartmetall Sägebandführungen,
nachstellbar
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer
Schnittdruckregulierung
- ▶ Zufuhrgenauigkeit von 0,2 mm
- ▶ Vollautomat ist optimal zur Trennung von Profilen und
Vollmaterialien mit kleinen Durchmesser konzipiert



PBS 120 Plus

Features

- ▶ portable Bandsäge
- ▶ 2 Bandgeschwindigkeiten
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- ▶ Sägebandkühlung an der Stelle der Bearbeitung
- ▶ Gußeisenspannstock mit Schnellspannhebel
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gußkonstruktion



Abb. mit Option

HBS 225 A

Features

- ▶ Hydraulische Sägerahmenabsenkung mit Eilgang Funktion
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/ 45° links
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektr. Bandbruchüberwachung



Abb. mit Option

HBS 250 A

Features

- ▶ Bandsäge mit hydr. Absenkung (Regelventil)
- ▶ mitlaufende Späneräumbürste
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/ 45° links
- ▶ Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal
- ▶ stufenlose Bandgeschwindigkeit



Abb. mit Option

Technische Daten	PBS 120 Plus	HBS 225 A	HBS 250 A
Motor (kW)	0,25/0,37 (Wechselstrom 230V)	1,1/1,5 (Drehstrom 400V)	1,5 (Drehstrom 400V)
Sägeband Abmessung (mm)	1.620 x 13 x 0,65	2.720 x 27 x 0,9	2.910 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)		300	325
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	35/75	40/80	20-120 stufenlos
Schraubstockspannweite (mm)	120	275	320
Arbeitshöhe (mm)	1.020 (mit optionalem Untergestell + Wanne)	978	760
Maschinen-Abmessung (mm)	810 x 530 x 450 (ohne Untergestell + Wanne)	1.150 x 1.588 x 1.477	1.480 x 1.700 x 2.000
Gewicht (kg)	38 (ohne Untergestell + Wanne)	370	390
Bestell-Nr.	570.505 (ohne Untergestell und ohne Kühlmittelwanne) 570.543 (ohne Untergest. u. o. Kühlmittelwanne)	570.050	570.005

SÄGEBEREICH	PBS 120 Plus			HBS 225 A				HBS 250 A			
	0°	45° R	60° R	0°	45° R	45° L	60° R	0°	45° R	45° L	60° R
○	120	90	55	230	190	170	120	250	220	180	130
□	60 x 70	100 x 90	55 x 65	275 x 180	190 x 150	185 x 100	120 x 100	300 x 240	190 x 240	100 x 240	130 x 100
□	120 x 120	90 x 90	55 x 55	230 x 230	180 x 180	150 x 150	100 x 100	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HBS 250 HA

Features

- ▶ Halbautomatische Bandsäge
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks (Kurzhubzylinder)
- ▶ Bandsäge mit hydr. Absenkung (Regelventil)
- ▶ mitlaufende Späneräumbürste
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/ 45° links
- ▶ Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal
- ▶ stufenlose Bandgeschwindigkeit



Abb. mit Option

HBS 350 HA

Features

- ▶ Halbautomatische Bandsäge
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Bandsäge mit hydr. Absenkung (Regelventil)
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/ links
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylindern für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Schraubstock
- ▶ stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ LED Arbeitsleuchte
- ▶ digitale Gehrungsanzeige



Abb. mit Option

HBS 450 HA

Features

- ▶ Halbautomatische Bandsäge
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Bandsäge mit hydr. Absenkung (Regelventil)
- ▶ für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/ links
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylindern für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Schraubstock
- ▶ stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ LED Arbeitsleuchte
- ▶ digitale Gehrungsanzeige



Abb. mit Option

Technische Daten	HBS 250 HA	HBS 350 HA	HBS 450 HA
Motor (kW)	1,5 (400 V)	3,0 (400 V)	3,0 (400 V)
Sägeband Abmessung (mm)	2.910x27x0,9	4.780x34x1,1	5.200x34x1,1
Schwungräder Ø (mm)	325	450	480
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120 stufenlos	20-120 stufenlos	20-120 stufenlos
Schraubstockspannweite (mm)	320	510	610
Arbeitshöhe (mm)	760	761	781
Maschinen-Abmessung (mm)	1.480x1.700x2.000	2.568x1.070x1.500	2.780x1.440x1.560
Gewicht (kg)	390	710	800
Bestell-Nr.	570.010	570.520	570.525

SÄGEBEREICH	HBS 250 HA				HBS 350 HA					HBS 450 HA				
	0°	45° R	45° L	60° R	0°	45° R	45° L	60° R	60° L	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
○	250	220	180	130	350	350	350	250	270	450	450	450	300	300
□	300x240	190x240	100x240	130x100	510x350	400x100	415x100	260x100	280x100	610x450	450x250	450x400	300x290	300x290
□	240x240	210x210	160x160	100x100	350x350	340x340	350x350	240x240	260x260	450x450	370x370	450x450	300x300	300x300

HBS 230 ANC

Features

- ▶ Vollautomatische Bandsäge (bis 44,9°), von 45° bis 60° im halbautomatischem Modus
- ▶ Kleinster Durchmesser 5 mm
- ▶ Reststücklänge 180 mm
- ▶ automatische Schnittdruckregulierung
- ▶ Auf linearen Führungen gelagerter Vorschubspannstock
- ▶ integrierter Materialvorschub im automatischen Betrieb



Abb. mit Option

HBS 350 ANC

Features

- ▶ Kombination aus halbautomatischer/automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- ▶ Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- ▶ stufenl. Bandgeschwindigkeit
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für schwimmenden Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Reststücklänge 60 mm
- ▶ Kleinster Durchmesser 10 mm
- ▶ integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- ▶ LED Arbeitsleuchte



Abb. mit Option

HBS 350 SANC

Features

- ▶ Vollautomatische 2 Säulen-Horizontal Hochleistungsbandsägeautomat
- ▶ Kleinster Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge 20 mm
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für schwimmenden Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang: Materialvorschub (Gleitlager), Vorschublänge bis 600 mm
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung



Abb. mit Option

Technische Daten	HBS 230 ANC	HBS 350 ANC	HBS 350 SANC
Motor (kW)	1,1/1,5 (400V)	3,0 (400V)	3,0 (400V)
Sägeband Abmessung (mm)	2.720x27x0,9	4.780x34x1,1	4.780x34x1,1
Schwungräder Ø (mm)	300	450	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	40/80	20-120 stufenlos	20-120 stufenlos
Schraubstockspannweite (mm)	275	510	420
Arbeitshöhe (mm)	768	761	780
Maschinen-Abmessung (mm)	2.220x1.650x1.730	2.440x2.880x1.540	2.300x2.050x2.000
Gewicht (kg)	495	950	1.200
Bestell-Nr.	570.040	570.025	570.030

SÄGEBEREICH	HBS 230 ANC			HBS 350 ANC			HBS 350 SANC
	0°	45° R	60° R	0°	45° R	60° R	0°
○	230	190	120	350	350	250	350
□	275x180	190x150	120x100	510x350	400x100	260x100	420x350
□	230x230	180x180	100x100	350x350	340x340	240x240	350x350

HBS 450 SANC

Features

- ▶ Vollautomatische 2 Säulen-Horizontal Hochleistungsbandsägeautomat
- ▶ Kleinster Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge 20 mm
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für schwimmenden Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang: Materialvorschub (Gleitlager), Vorschublänge bis 600 mm
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnis
- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung



Abb. mit Option

VBS 400 Plus

Features

- ▶ Vertikal Bandsäge
- ▶ Schnittbreite 400 mm und -höhe 390 mm
- ▶ LED Arbeitsleuchte
- ▶ Längsanschlag (optional)
- ▶ Minimalmengenschmierung (optional)



Abb. mit Option

KS 315 M

Features

- ▶ Metall-Kreissäge
- ▶ schwenkbarer Kopf für Gehrungsschnitte
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegespannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung



Abb. mit Option

Technische Daten	HBS 450 SANC	VBS 400 Plus	KS 315 M
Motor (kW)	4,0 (400 V)	4,0 (400 V)	1,3/1,9 (400 V)
Sägeband Abmessung (mm)	6.020 x 41 x 1,3	3.600 x 13 x 0,9	Sägeblatt 315 x 32 (nicht inbegriffen)
Schwungräder Ø (mm)	550	420	-
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120 stufenlos	50-1.000 stufenlos	41/82
Schraubstockspannweite (mm)	520	-	110
Arbeitshöhe (mm)	780	1.079	1.000 (mit Untergestell)
Maschinen-Abmessung (mm)	2.890 x 2.055 x 2.030	3.600 x 13 x 0,9	1.000 x 1.100 x 1.800*
Gewicht (kg)	1.600	465	40 (ohne Untergestell)
Bestell-Nr.	570.035	410.010 (VBS 400 Plus) 410.020 (VBS 400 Plus mit Längsanschlag und Minimalmengenschmierung)	560.835 (KS 315 M) 560.830 (Untergestell)

SÄGEBEREICH				
	0°	0°	45° R	45° L
○	450	95	90	90
□	520 x 450	100 x 70	80 x 70	80 x 70
□	450 x 450	80	75	75

High Quality –
made in Germany
since 1854.



Beratung per WhatsApp
Einfacher geht's nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000



FLÖTT
Werkzeugmaschinen

Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen

Vieringhausen 131
42857 Remscheid | Germany
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de

