

**SC
IES
À RU
BAN**

Présentation de nos machines les plus Productives !





Notre scie à ruban HBS 230 ANC et ses nombreux avantages :

- ▶ Fonctionnement avec commande CN automatique ou semi-automatique
- ▶ Vitesse de coupe (40-80 m/min)
- ▶ Panneau de commande pivotant avec écran LCD clair et lisible
- ▶ Longueur résiduelle des pièces (mini) : 180 mm
Diamètre de coupe minimum : 5 mm
- ▶ Archet en fonte indéformable (nervuré)
- ▶ Étau monté sur des guides linéaires
- ▶ Guide-lames de précision réglables en carbure, rectifiés
- ▶ Avance de coupe hydraulique avec régulation automatique de la pression de coupe
- ▶ Précision d'avance de 0.2 mm
- ▶ Le fonctionnement automatique est conçu de manière optimale pour séparer les profils et les matériaux solides de petits diamètres



PBS 120 Plus

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban portable
- ▶ 2 vitesses de bande
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60°
- ▶ Refroidissement de la lame au point de coupe
- ▶ Étau en fonte avec levier à dégagement rapide
- ▶ Cadre en fonte indéformable



Modèle avec options

HBS 225 A

Caractéristiques

- ▶ Descente hydraulique de l'archet avec fonction d'avance rapide (réglable en continu)
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60° à droite / 45° à gauche
- ▶ Réglage mécanique de tension du ruban avec surveillance électrique de rupture



Modèle avec options

HBS 250 A

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban haute performance avec descente hydraulique
- ▶ Brosse à copeaux rotative
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60° à droite / 45° à gauche
- ▶ Grande table ronde massive, tournante pour les coupes d'onglet avec rainure de coupe
- ▶ Vitesse de bande en continu



Modèle avec options

Caractéristiques techniques	PBS 120 Plus	HBS 225 A	HBS 250 A
Moteur (kW)	0.25/0.37 (Monophasé 230 V)	1.1/1.5 (Triphasé 400 V)	1.5 (Triphasé 400 V)
Dimensions du ruban (mm)	1620 x 13 x 0.65	2720 x 27 x 0.9	2910 x 27 x 0.9
Ø volants d'inertie (mm)		300	325
Vitesse de coupe (m/min)	35-75	40-80	20-120 réglé électroniquement
Ouverture étau maxi (mm)	120	275	320
Hauteur de travail (mm)	1020 (avec options Socle + Bac de refroidissement)	978	760
Dimensions [L x P x H] (mm)	810 x 530 x 450 (sans Socle, ni Bac de refroidissement)	1150 x 1588 x 1477	1480 x 1700 x 2000
Poids (kg)	38 (sans Socle, ni Bac de refroidissement)	370	390
Réf.	570.505 (sans Socle, ni Bac de refroidissement) 570.543 (sans Socle, ni Bac de refroidissement)	570.050	570.005

GAMME DE COUPE	PBS 120 Plus			HBS 225 A				HBS 250 A			
	0°	45° R	60° R	0°	45° R	45° L	60° R	0°	45° R	45° L	60° R
○	120	90	55	230	190	170	120	250	220	180	130
□	60 x 70	100 x 90	55 x 65	275 x 180	190 x 150	185 x 100	120 x 100	300 x 240	190 x 240	100 x 240	130 x 100
□	120 x 120	90 x 90	55 x 55	230 x 230	180 x 180	150 x 150	100 x 100	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HBS 250 HA

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban semi-automatique
- ▶ Ouverture et fermeture hydraulique de l'étau (vérin à course courte)
- ▶ Scie à ruban haute performance avec descente hydraulique
- ▶ Brosse à copeaux rotative
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60° à droite / 45° à gauche
- ▶ Grande table ronde massive, tournante pour les coupes d'onglet avec rainure de coupe
- ▶ Vitesse de bande en continu



Modèle avec options

HBS 350 HA

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban semi-automatique
- ▶ Ouverture et fermeture hydraulique de l'étau
- ▶ Scie à ruban haute performance avec descente hydraulique
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60° droite / gauche
- ▶ Vérin hydraulique à course intégrale pour étau (version à mors plaqueurs) avec étau flottant
- ▶ Vitesse de bande en continu
- ▶ Éclairage LED
- ▶ Affichage d'angle numérique



Modèle avec options

HBS 450 HA

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban semi-automatique
- ▶ Ouverture et fermeture hydraulique de l'étau
- ▶ Scie à ruban haute performance avec descente hydraulique
- ▶ Pour coupes d'onglet de 0° à 60° droite / gauche
- ▶ Vérin hydraulique à course intégrale pour étau (version à mors plaqueurs) avec étau flottant
- ▶ Vitesse de bande en continu
- ▶ Éclairage LED
- ▶ Affichage d'angle numérique



Modèle avec options

Caractéristiques techniques	HBS 250 HA	HBS 350 HA	HBS 450 HA
Moteur (kW)	1.5 (Triphasé 400V)	3.0 (Triphasé 400V)	3.0 (Triphasé 400V)
Dimensions du ruban (mm)	2910x27x0.9	4780x34x1.1	5200x34x1.1
Ø volants d'inertie (mm)	325	450	480
Vitesse de coupe (m/min)	20-120 réglé électroniquement	20-120 réglé électroniquement	20-120 réglé électroniquement
Ouverture étau maxi (mm)	320	510	610
Hauteur de travail (mm)	760	761	781
Dimensions [L x P x H] (mm)	1480x1700x2000	2568x1070x1500	2780x1440x1560
Poids (kg)	390	710	800
Réf.	570.010	570.520	570.525

GAMME DE COUPE	HBS 250 HA				HBS 350 HA					HBS 450 HA				
	0°	45° R	45° L	60° R	0°	45° R	45° L	60° R	60° L	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
○	250	220	180	130	350	350	350	250	270	450	450	450	300	300
□	300x240	190x240	100x240	130x100	510x350	400x100	415x100	260x100	280x100	610x450	450x250	450x400	300x290	300x290
□	240x240	210x210	160x160	100x100	350x350	340x340	350x350	240x240	260x260	450x450	370x370	450x450	300x300	300x300

HBS 230 ANC

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban entièrement automatique jusqu'à 44,9 °, de 45° à 60° en mode semi-automatique
- ▶ Diamètre de coupe minimum : 5 mm
- ▶ Longueur résiduelle des pièces (mini) : 180 mm
- ▶ Régulation automatique de la pression de coupe
- ▶ Étau monté sur des guides linéaires
- ▶ Avance de la pièce en fonctionnement automatique



Modèle avec options

HBS 350 ANC

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban haute performance combinant fonctionnement semi-automatique et automatique pour les coupes d'onglet de 0° à 60° à droite
- ▶ Mode automatique uniquement à 0° (selon données de coupe)
- ▶ Vitesse de bande en continu
- ▶ Vérin hydraulique à course intégrale pour étau (version à mors plaqueurs)
- ▶ Longueur résiduelle des pièces (mini) : 60 mm
- ▶ Diamètre de coupe minimum : 10 mm
- ▶ Avance de la pièce (palier lisse) en fonctionnement automatique
- ▶ Éclairage LED



Modèle avec options

HBS 350 SANC

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban automatique haute performance à 2 colonnes
- ▶ Diamètre de coupe minimum : 10 mm
- ▶ Longueur résiduelle des pièces (mini) : 20 mm
- ▶ Vérin hydraulique à course intégrale pour étau (version à mors plaqueurs)
- ▶ Cycle de coupe hydraulique : Avance de la pièce (palier lisse) Longueur d'avance jusqu'à 600 mm
- ▶ Guide-lame de précision en carbure sur 3 côtés pour des résultats de coupe optimaux
- ▶ Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet



Modèle avec options

Caractéristiques techniques	HBS 230 ANC	HBS 350 ANC	HBS 350 SANC
Moteur (kW)	1.1/1.5 (Triphasé 400V)	3.0 (Triphasé 400V)	3.0 (Triphasé 400V)
Dimensions du ruban (mm)	2720 x 27 x 0.9	4780 x 34 x 1.1	4780 x 34 x 1.1
Ø volants d'inertie (mm)	300	450	450
Vitesse de coupe (m/min)	40-80	20-120 réglé électroniquement	20-120 réglé électroniquement
Ouverture étau maxi (mm)	275	510	420
Hauteur de travail (mm)	768	761	780
Dimensions [L x P x H] (mm)	2220 x 1650 x 1730	2440 x 2880 x 1540	2300 x 2050 x 2000
Poids (kg)	495	950	1200
Réf.	570.040	570.025	570.030

GAMME DE COUPE	HBS 230 ANC			HBS 350 ANC			HBS 350 SANC
	0°	45° R	60° R	0°	45° R	60° R	
○	230	190	120	350	350	250	350
□	275 x 180	190 x 150	120 x 100	510 x 350	400 x 100	260 x 100	420 x 350
□	230 x 230	180 x 180	100 x 100	350 x 350	340 x 340	240 x 240	350 x 350

HBS 450 SANC

Caractéristiques

- ▶ Scie à ruban automatique haute performance à 2 colonnes
- ▶ Diamètre de coupe minimum : 10 mm
- ▶ Longueur résiduelle des pièces (mini) : 20 mm
- ▶ Vérin hydraulique à course intégrale pour étau (version à mors plaqueurs)
- ▶ Cycle de coupe hydraulique : Avance de la pièce (palier lisse) Longueur d'avance jusqu'à 600 mm
- ▶ Guide-lame de précision en carbure sur 3 côtés pour des résultats de coupe optimaux
- ▶ Dispositif de serrage hydraulique pour coupe en paquet



Modèle avec options

VBS 400 Plus

Caractéristiques

- ▶ Scie à bande verticale
- ▶ Largeur de coupe 400 mm et Hauteur 390 mm
- ▶ Éclairage LED
- ▶ Butée longitudinale pour coupe à 90° (en option)
- ▶ Micro-pulvérisation à dosage minimum (en option)



Modèle avec options

KS 315 M

Caractéristiques

- ▶ Scie circulaire pour métaux
- ▶ Tête pivotante pour les coupes d'onglet
- ▶ Étau à serrage rapide avec dispositif de contre-serrage pour le serrage de pièces doubles



Modèle avec options

Caractéristiques techniques	HBS 450 SANC	VBS 400 Plus	KS 315 M
Moteur (kW)	4.0 (Triphasé 400V)	4.0 (Triphasé 400V)	1.3/1.9 (Triphasé 400V)
Dimensions du ruban (mm)	6020 x 41 x 1.3	3600 x 13 x 0.9	Lame de scie 315 x 32 (non incluse)
Ø volants d'inertie (mm)	550	420	-
Vitesse de coupe (m/min)	20-120 réglé électroniquement	50-1000 réglé électroniquement	41-82
Ouverture étau maxi (mm)	520	-	110
Hauteur de travail (mm)	780	1079	1000 (avec Socle)
Dimensions [L x P x H] (mm)	2890 x 2055 x 2030	2225 x 1120 x 770	1000 x 1100 x 1800*
Poids (kg)	1600	465	40 (sans Socle)
Réf.	570.035	410.010 (VBS 400 Plus) 410.020 (VBS 400 Plus avec lubrification minimale et butée longitudinale)	560.835 (KS 315 M) 560.830 (Socle)

GAMME DE COUPE				
	0°	0°	45° R	45° L
○	450	95	90	90
□	520 x 450	100 x 70	80 x 70	80 x 70
□	450 x 450	80	75	75

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**

FLÖTT
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131
42857 Remscheid | Germany
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de

**Agence commerciale France
Outillages Diffusion SAS**

2A chemin de Palente
BP 91426
25007 Besançon cedex
Tel. 06 12 38 58 52
flott@outillages-diffusion.fr

