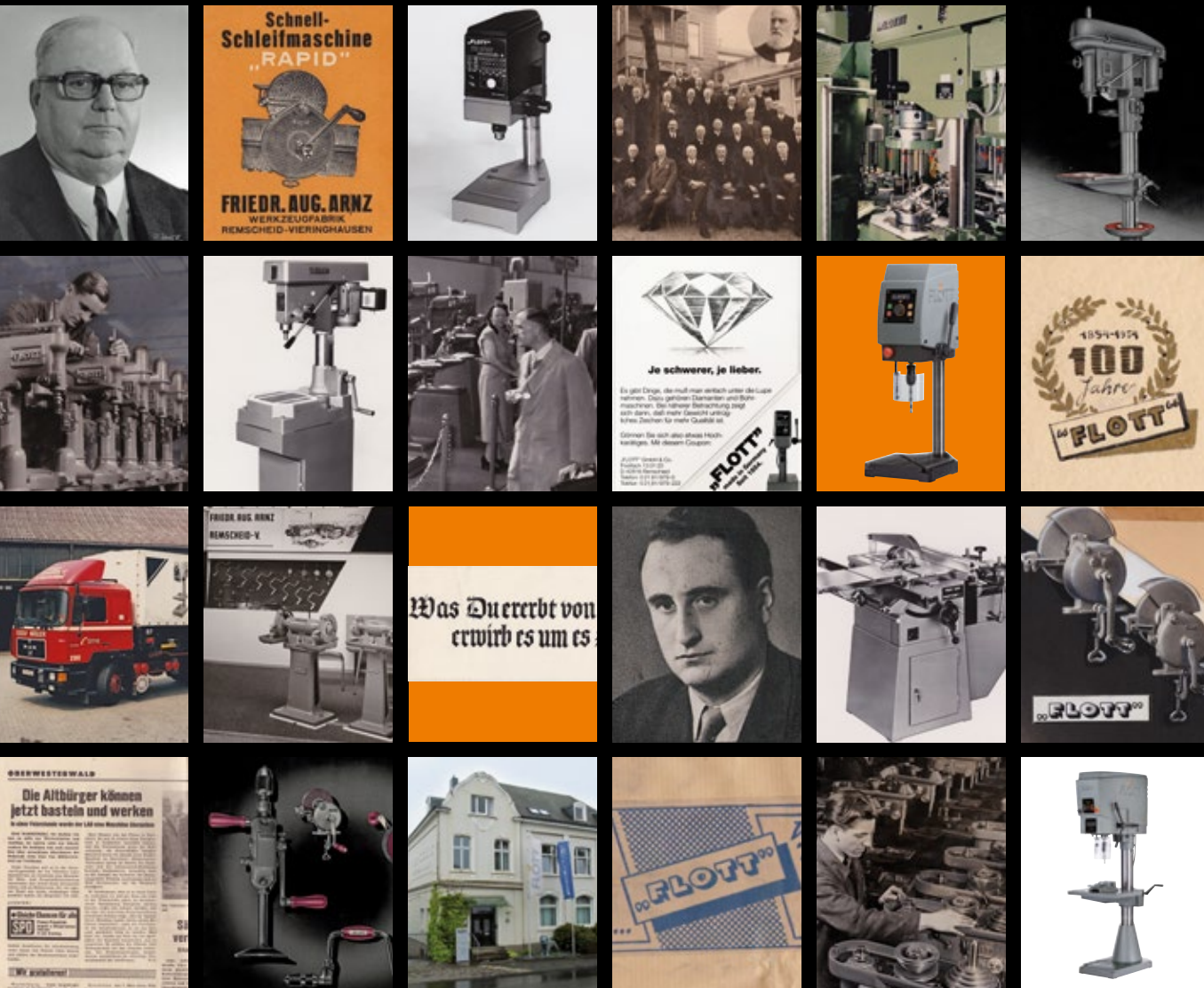


# KAT TAL OG!

ZWEITAUSENDNEUNZEHN  
& ZWEITAUSENDZWANZIG

# Seit 165 Jahren bohren wir gemeinsam



1854 – 2019  
**165** Jahre

# Inhaltsverzeichnis



## Bohrtechnik

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| <b>Übersicht Bohrmaschinen</b> .....              | 4-5   |
| Informationen Bohrtechnik .....                   | 8-9   |
| Schraubstock [felix] .....                        | 10-11 |
| Produktgruppen Bohrmaschinen .....                | 12-57 |
| Bohrstraßen / CNC Bohranlagen .....               | 58-63 |
| Sonderausstattungen / Zubehör Bohrmaschinen ..... | 64-77 |

## Schleiftechnik

|                                         |         |
|-----------------------------------------|---------|
| <b>Übersicht Schleifmaschinen</b> ..... | 78-79   |
| Produktgruppen Schleifmaschinen .....   | 80-99   |
| Zubehör Schleifmaschinen .....          | 100-101 |

## Sägetechnik

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| <b>Übersicht Sägen</b> ..... | 102-103 |
| Produktgruppen Sägen .....   | 104-125 |
| Zubehör Sägen .....          | 126-127 |

## FLOTT Informationen

|                                                          |         |
|----------------------------------------------------------|---------|
| <b>Übersicht Informationen</b> .....                     | 128-129 |
| Sicherheit / Weiterbildung .....                         | 130-131 |
| Vorführräume / Schulungszentren / Service-Stützpunkte .. | 132     |
| Gebietsvertretungen .....                                | 133     |
| Ansprechpartner Service .....                            | 134     |
| Auszug Verkaufsbedingungen .....                         | 135     |

## Inhaltsverzeichnis Bohrmaschinen

| Maschine                                  | Dauer-/Normalbohrleistung in mm  | Gewinde-schneid-leistung                            | Drehzahl 1/min                         | Motor/FU kW                                            | Seite |
|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------|
| <b>Bohrmaschinen-Schraubstock [felix]</b> |                                  |                                                     |                                        |                                                        | 10    |
| <b>TB 10 Eco Plus</b>                     | 12                               |                                                     | 250-3.000                              | 0,45 Wechselstrom 230 V                                | 12    |
| <b>TB 10 Basic Plus</b>                   | 12                               |                                                     | 250-3.000                              | 0,45 Wechselstrom 230 V                                | 14    |
| <b>TB 10 Plus</b>                         | 10/12                            | max. M6                                             | 60-6.000                               | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) | 16    |
| <b>Turbo Drill</b>                        | 6/8                              | max. M5                                             | 100-10.000                             | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) | 18    |
| <b>TB/TBZ/SB 13 Plus</b>                  | 13/15                            | max. M10                                            | 40-4.000                               | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) | 20    |
| <b>TB/TBZ/SB 15 Plus</b>                  | 15/18                            | max. M12                                            | 40-4.000                               | 0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) | 22    |
| <b>TB/TBZ/SB 18 Plus</b>                  | 18/20                            | max. M12                                            | 30-3.000                               | 0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) | 24    |
| <b>TB/TBZ/SB 20 Plus</b>                  | 20/23                            | max. M14                                            | 40-4.000                               | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 26    |
| <b>TB/TBZ/SB 23 Plus</b>                  | R1 23/25<br>R2 20/23             | R1 max. M16x1<br>R2 max. M12                        | 20-2.000 R1<br>30-3.000 R2             | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 28    |
| <b>TB/TBZ/SB 25 Plus</b>                  | 23/25                            | max. M16x1                                          | 20-2.000 R1                            | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 30    |
| <b>SB 30 Plus</b>                         | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M24x3<br>R2 max. M20x2,5<br>R3 max. M30x3,5 | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 32    |
| <b>SB 30 MV Plus</b>                      | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M24x3<br>R2 max. M20x2,5<br>R3 max. M30x3,5 | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 32    |
| <b>SB 30 NC Plus</b>                      | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M24x3<br>R2 max. M20x2,5<br>R3 max. M30x3,6 | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 34    |
| <b>SB P30 STG PV elec.</b>                | 25/30                            | max. M20                                            | 125-4000                               | 0,9/1,45 Drehstrom 400 V polumschaltbar                | 36    |
| <b>SB 40 Plus</b>                         | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M30x3,5<br>R2 max. M24x3<br>R3 max. M36x4   | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 38    |
| <b>SB 40 MV Plus</b>                      | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M30x3,5<br>R2 max. M24x3<br>R3 max. M36x4   | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 38    |
| <b>SB 40 NC Plus</b>                      | R1 27/32<br>R2 25/30<br>R3 30/35 | R1 max. M30x3,5<br>R2 max. M24x3<br>R3 max. M36x4   | 0-1.000 R1<br>0-1.600 R2<br>0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 40    |
| <b>SB P40 STG PV elec.</b>                | 35/40                            | max. M30                                            | 100-2.000 R1<br>70-1.400 R2            | 1,5/3,0 Drehstrom 400 V polumschaltbar                 | 42    |
| <b>SB 20 FB Plus</b>                      |                                  | M12                                                 | 40-4.000                               | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 44    |
| <b>SB 30 FB Plus</b>                      |                                  | M36x2                                               | 0-4.000                                | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 46    |
| <b>SB 30 FB NC PLUS</b>                   |                                  |                                                     | 0-4.000                                | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)                | 46    |
| <b>GB 50 MV</b>                           | 50                               | max. M36                                            | Getriebestufen                         | 3,0 Drehstrom 400 V                                    | 48    |
| <b>GB 50 MV Plus</b>                      | 50                               | max. M36                                            | Getriebestufen                         | 3,0 Drehstrom 400 V                                    | 50    |
| <b>SB P50 STG MV</b>                      | 50                               | max. M42                                            | Getriebestufen                         | 4,0 Drehstrom 400 V                                    | 52    |
| <b>GB 70 MV Plus</b>                      | 70                               | max. M50                                            | Getriebestufen                         | 5,5 Drehstrom 400 V                                    | 54    |
| <b>BFM 40</b>                             | 35                               | max. M35                                            | Getriebestufen                         | 0,9/1,5 Drehstrom 400 V polumschaltbar                 | 56    |
| <b>BS15</b>                               | auf Anfrage                      |                                                     |                                        |                                                        | 58    |
| <b>BA30CNC</b>                            | auf Anfrage                      |                                                     |                                        |                                                        | 60    |
| <b>Reihenbohrmaschine</b>                 | auf Anfrage                      |                                                     |                                        |                                                        | 62    |

Die passenden Bohrpakete finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.

### Farberklärung

Plus-Serie



P-Serie



Getriebebohrmaschinen





# Bohrtechnik

# PLUS SERIE



DIE SB 40 NC PLUS BSP.

## Unsere Plus Serie mit klaren Vorteilen

- ▶ Komfortable Mensch-Maschine Schnittstelle mit 4,3" Touch-Display für den optimalen Bedienkomfort (NC Plus).
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Rotations-Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- ▶ Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen.
- ▶ Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- ▶ Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebssicherheitsverordnung.
- ▶ Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung.
- ▶ Normschnittstellen garantieren die Anbindung von Zusatzgeräten sowie die Möglichkeit der Vernetzung und Verkettung in Produktionslinien.
- ▶ Gewindeschneideinrichtung (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- ▶ De-/aktivierbarer Spindelstopp (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).

**UNSERE NEUEN IM PROGRAMM**  
**finden Sie auf den nächsten Seiten!**

Weitere Informationen zur  
**SB 40 NC Plus** finden Sie auf  
Seite 40/41 in unserem Katalog!

## FLOTT Bohrtechnik

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 70 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

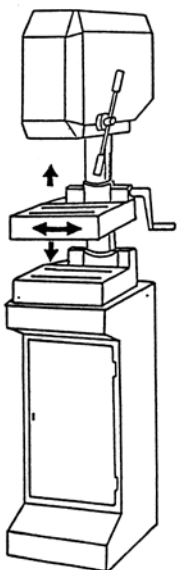
**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

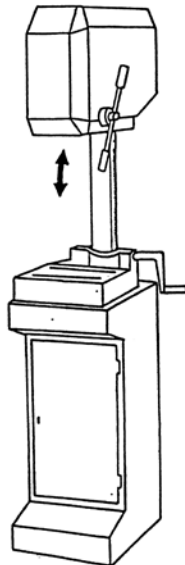
**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

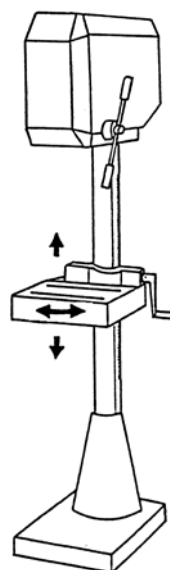
### Bauarten



**TB**  
Tischbohrmaschine  
mit Zwischentisch



**TBZ**  
Tischbohrmaschine  
ohne Zwischentisch  
mit Zahnstange



**SB**  
Säulenbohrmaschine

### Abkürzungserklärung

Fließformen  
Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung  
Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige  
Getriebebohrmaschine  
Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

**FB**  
**MV**  
**PV electronic**  
**GB**  
**NC**

## FLOTT Bohrtechnik Highlights

**FLOTT bietet eine 3-Jahres Garantie  
(Details s. Seite 135), auf Wunsch verlängerbar**

- ▶ Die Herstellung der mechanischen A-Teile sowie die Montage durch ein erfahrenes Team bei Flott, garantieren höchste Qualität und Zuverlässigkeit

### Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode)  
Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung
- ▶ Einfache Demontage und Wartung durch 4 Schrauben

### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhübe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp

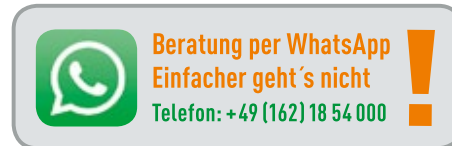
### Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten:

- ▶ Bohren
- ▶ Reiben
- ▶ Senken
- ▶ Fließformen
- ▶ Gewindeschneiden

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung.



# Bohrmaschinen- Schraubstock [felix]



Abb. oben: Flott [felix] 100

Abb. unten.: Flott [felix] 100 mit Spannhilfe

# jugend forscht

## 1. Preis Arbeitswelt 2018

### Einfach und sicher gebohrt

#### Bohrmaschinen-Schraubstock mit integriertem Aufspannmechanismus

Bei unterschiedlichen Bohrmaschinen wird das Werkstück zwecks Fixierung zwischen die Backen eines Schraubstocks geklemmt. Dieser muss bei größeren Bohrungen zusätzlich mechanisch oder elektromagnetisch auf einem Bohrtisch gesichert werden.

**Felix Röwekämper** analysierte bereits existierende Konzepte und befand sie für zu umständlich, zeitraubend und teuer. Seine Alternative sollte sicher und einfach zu bedienen sein und es zudem ermöglichen, das Werkstück leicht und präzise auszurichten.



Dafür entwickelte der Jungforscher einen neuartigen Schraubstock mit einem unterhalb integrierten Befestigungsmechanismus: Ein sogenannter Spannhebel kann dabei per Hebelwirkung und mit einer Schraube sehr fest an den Tisch gezogen und so gut justiert werden.



# FLÖTT [felix]

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ großer Spannbereich
- ▶ Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- ▶ Optionale Spannhilfe garantiert hohe Spannkraft, sichere und schnelle Spannung der Werkstücke (nur [felix] 100/[felix] 125)
- ▶ Patentierte Einklemmung über Innensechskantschraube
- ▶ Volle Arbeitssicherheit
- ▶ Frei positionierbares Werkstück
- ▶ Kein Mitdrehen und Abheben der Werkstücke
- ▶ Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen
- ▶ Spannbacken einsatzgehärtet gefräst und brüniert
- ▶ Ersatzbacken und Sonderaufsatzbacken auf Anfrage

## Technische Daten

### Flott [felix] 80

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Backenbreite (mm)  | 80             |
| Spannweite (mm)    | 0-81           |
| Backenhöhe (mm)    | 35             |
| <b>Bestell-Nr.</b> | <b>281.105</b> |

### Flott [felix] 100

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Backenbreite (mm)                 | 100            |
| Spannweite (mm)                   | 0-101          |
| Backenhöhe (mm)                   | 35             |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>281.106</b> |
| <b>Bestell-Nr. mit Spannhilfe</b> | <b>281.108</b> |

### Flott [felix] 125

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Backenbreite (mm)                 | 125            |
| Spannweite (mm)                   | 0-131          |
| Backenhöhe (mm)                   | 40             |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>281.107</b> |
| <b>Bestell-Nr. mit Spannhilfe</b> | <b>281.109</b> |

Tischbohr-  
maschine in  
Wechselstrom-  
ausführung  
TB 10 Eco ▶ Plus



Abb.: TB 10 Eco ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Höhenverstellung über Gewindespindel  
**Bestell-Nr. 290.302**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 20 kg  
**Bestell-Nr. 213.168**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 85 mm  
Spannweite: 70 mm  
**Bestell-Nr. 281.205**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25-teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°, Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**

## Technische Daten

|                    |                                    |
|--------------------|------------------------------------|
| Spindel            | B16                                |
| Drehzahlanzeige    | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige  | Skala                              |
| Bohrtiefenanschlag | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub           | von Hand                           |

## TB 10 Eco Plus

|                                                         |                      |
|---------------------------------------------------------|----------------------|
| Stahl Ø (mm)                                            | 12 (in E335/ST60)    |
| Aluminium Ø (mm)                                        | 20                   |
| Weichholz Ø (mm)                                        | 40                   |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 50                   |
| Ausladung (mm)                                          | 180                  |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 50                   |
| Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)                     | 300 x 200            |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 100, 12/20 |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                        | 400 x 248 x 460      |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                         | 430 x 680 x 810      |
| Bohrkopf-Höhenverstellung                               | von Hand             |
| Gewicht (kg)                                            | 30                   |
| Spindel/Fuß (mm)                                        | 105-245              |
| Motor Wechselstrom 230 V (kW)                           | 0,45                 |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)                     | 250-3.000            |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                      | <b>217.200</b>       |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

# Tischbohr- maschine TB 10 Basic ► Plus



Abb.: TB 10 Basic ► Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16  
Spannbereich 1–13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1–13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**

## Technische Daten

|                                           |                                    |
|-------------------------------------------|------------------------------------|
| Spindel                                   | B16                                |
| Bohrtiefe (mm)                            | 60                                 |
| Ausladung (mm)                            | 220                                |
| Säulendurchmesser (mm)                    | 70                                 |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)         | 300 x 250                          |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)          | 320 x 520 x 820                    |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)           | 452 x 700 x 1.130                  |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)        | 140 – 315                          |
| Bohrkopfhöhenverstellung                  | von Hand                           |
| T-Nutengröße (Arm), Abmessung Breite (mm) | Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26        |
| Drehzahlanzeige                           | digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                        | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                  | von Hand                           |
| Motor Wechselstrom 230 V (kW)             | 0,45                               |
| Gewicht (kg)                              | 44                                 |

## TB 10 Basic Plus

|                                                                                  |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Stahl Ø (mm)                                                                     | 12 (in E335/ST60) |
| Aluminium Ø (mm)                                                                 | 20                |
| Weichholz Ø (mm)                                                                 | 40                |
| Spindeldrehzahlen stufenlos elektronisch (1/min)                                 | 250 – 3.000       |
| <b>Bestell-Nr.</b> (mit Bohrkopfhöhenverstellung)                                | <b>217.400</b>    |
| <b>Bestell-Nr.</b> (mit Zwischentisch und Tischhöhenverstellung über Zahnstange) | <b>217.410</b>    |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

# Tischbohr- maschine TB 10 ▶Plus



Abb.: TB 10 ▶Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geeigneter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm  
Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**

## Technische Daten

|                                                             |                             |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Spindel                                                     | B16                         |
| Bohrtiefe (mm)                                              | 60                          |
| Ausladung (mm)                                              | 220                         |
| Säulendurchmesser (mm)                                      | 70                          |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                           | 300 x 250                   |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                            | 320 x 520 x 820             |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                             | 452 x 700 x 1.130           |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                          | 140-315                     |
| Bohrkopfhöhenverstellung                                    | von Hand                    |
| T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)                         | Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26 |
| Drehzahlanzeige                                             | digital                     |
| Bohrtiefenanzeige                                           | digital                     |
| Bohrtiefenanschlag                                          | Anschlagring (Formschluss)  |
| Vorschub                                                    | von Hand                    |
| Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW) | 0,54                        |
| Gewicht (kg)                                                | 44                          |

## TB 10 Plus\*

|                                                 |                      |
|-------------------------------------------------|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  | 10/12 (in E335/ST60) |
| Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max. | M6                   |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)  | 60-6.000             |
| <b>Bestell-Nr.</b>                              | <b>212.505</b>       |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Bohrpaket 1

- ▶ 1 Schraubstock [felix] 80 mm
- ▶ 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.570**

# Tischbohr- maschine Turbo Drill



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Zahnkranzbohrfutter für Turbo Drill, B12  
Spannbereich 0,5-8 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm  
**Bestell-Nr. 285.103**
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter für Turbo Drill, B12  
Spannbereich 0,5-6 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm  
**Bestell-Nr. 285.104**

## Technische Daten

|                                                             |                             |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Spindel                                                     | B12                         |
| Bohrtiefe (mm)                                              | 60                          |
| Ausladung (mm)                                              | 220                         |
| Säulendurchmesser (mm)                                      | 70                          |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                           | 300 x 250                   |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                            | 320 x 520 x 820             |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                             | 452 x 700 x 1.130           |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                          | 140-315                     |
| Bohrkopfhöhenverstellung                                    | von Hand                    |
| T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)                         | Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26 |
| Drehzahlanzeige                                             | digital                     |
| Bohrtiefenanzeige                                           | digital                     |
| Bohrtiefenanschlag                                          | Anschlagring (Formschluss)  |
| Vorschub                                                    | von Hand                    |
| Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW) | 0,54                        |
| Gewicht (kg)                                                | 44                          |

## Turbo Drill\*

|                                                 |                    |
|-------------------------------------------------|--------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  | 6/8 (in E335/ST60) |
| Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max. | M5                 |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)  | 100-10.000         |
| <b>Bestell-Nr.</b>                              | <b>212.506</b>     |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 13 ▶ Plus

TBZ 13 ▶ Plus

SB 13 ▶ Plus



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit B16 und Sonderausstattung

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit MK II to go!

## Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 212.860 (TB)**  
**Bestell-Nr. 201.160 (TBZ)**

### Bohrpaket 1 (für B16)

- Schraubstock [felix] 80
- Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.570**

### Bohrpaket 2 (für MK II)

- Schraubstock [felix] 80
- Kegeldorn MK II/B16
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.571**

## Technische Daten

|                                                             |                            |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Spindel                                                     | B16, optional MK II        |
| Bohrtiefe (mm)                                              | 60                         |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)             | max. M10                   |
| Drehzahlanzeige                                             | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                                           | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                                          | Anschlagring (Formschluss) |
| Vorschub                                                    | von Hand                   |
| Tischhöhenverstellung                                       | mit Zahnstange             |
| Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW) | 0,54                       |

### TB 13 Plus\*

|                                                         |                             |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          | 13/15 (in E335/ST60)        |
| Ausladung (mm)                                          | 220                         |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 70                          |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 300 x 250                   |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                      |                             |
| Spindelnase-Tisch                                       | 85-370                      |
| Spindelnase-Tisch (unten)                               | 420                         |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 14/26        |
| T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)               | Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26 |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)          | 40-4.000                    |
| Maschinen-Abmessung (mm)                                |                             |
| ohne VP                                                 | 400 x 520 x 850             |
| mit VP                                                  | 452 x 700 x 1130            |
| Gewicht (kg)                                            | 62                          |
| <b>Bestell-Nr. B16</b>                                  | <b>212.500</b>              |
| <b>Bestell-Nr. MK II</b>                                | <b>212.503</b>              |

### TBZ 13 Plus\*

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Spindelnase-Tisch (mm)    | 125-490           |
| Ausladung (mm)            | 214               |
| Säulendurchmesser (mm)    | 82                |
| Maschinen-Abmessung (mm)  |                   |
| mit Schrank               | 370 x 495 x 1.800 |
| mit Schrank mit VP        | 940 x 570 x 2.140 |
| ohne Schrank              | 355 x 485 x 1.027 |
| ohne Schrank mit VP       | 940 x 570 x 1.600 |
| Gewicht ohne Schrank (kg) | 70                |
| <b>Bestell-Nr. B16</b>    | <b>212.650</b>    |
| <b>Bestell-Nr. MK II</b>  | <b>212.655</b>    |

### SB 13 Plus\*

|                                                   |                      |
|---------------------------------------------------|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                    | 13/15 (in E335/ST60) |
| Ausladung (mm)                                    | 220                  |
| Säulendurchmesser (mm)                            | 70                   |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                 | 300 x 250            |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                | max. 750             |
| Mittenversatz (mm)                                | 20                   |
| T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26 |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektr. (1/min)         | 40-4.000             |
| Maschinen-Abmessung (mm)                          |                      |
| ohne VP                                           | 420 x 540 x 1.780    |
| mit VP                                            | 572 x 936 x 2.142    |
| Gewicht (kg)                                      | 85                   |
| <b>Bestell-Nr. B16</b>                            | <b>212.502</b>       |
| <b>Bestell-Nr. MK II</b>                          | <b>212.504</b>       |

Weiteres Zubehör

ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 15 ▶ Plus

TBZ 15 ▶ Plus

SB 15 ▶ Plus



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 212.860 (TB)**  
**Bestell-Nr. 201.160 (TBZ)**

### Bohrpaket 2 (für MK II)

- ▶ Schraubstock [felix] 80
- ▶ Kegeldorn MK II/B16
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.571**

## Technische Daten

|                                                             |                            |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Spindel                                                     | MK II                      |
| Bohrtiefe (mm)                                              | 70                         |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)             | M12                        |
| Drehzahlanzeige                                             | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                                           | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                                          | Anschlagring (Formschluss) |
| Vorschub                                                    | von Hand                   |
| Tischhöhenverstellung                                       | mit Zahnstange             |
| Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW) | 0,75                       |

### TB 15 Plus\*

|                                                         |                             |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          | 15/18 (in E335/ST60)        |
| Ausladung (mm)                                          | 220                         |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 70                          |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 300 x 250                   |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                      |                             |
| Spindelnase-Tisch                                       | 85-370                      |
| Spindelnase-Tisch (unten)                               | 420                         |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 14/26        |
| T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)               | Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26 |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)          | 40-4.000                    |
| Maschinen-Abmessung (mm)                                |                             |
| ohne VP                                                 | 400 x 520 x 850             |
| mit VP                                                  | 452 x 700 x 1.130           |
| Gewicht (kg)                                            | 65                          |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                      | <b>212.755</b>              |

### TBZ 15 Plus\*

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Spindelnase-Tisch (mm)    | 125-490           |
| Ausladung (mm)            | 214               |
| Säulendurchmesser (mm)    | 82                |
| Maschinen-Abmessung (mm)  |                   |
| mit Schrank               | 350 x 495 x 1.800 |
| mit Schrank mit VP        | 940 x 570 x 2.140 |
| ohne Schrank              | 320 x 485 x 1.027 |
| ohne Schrank mit VP       | 940 x 570 x 1.600 |
| Gewicht ohne Schrank (kg) | 73                |
| <b>Bestell-Nr.</b>        | <b>212.765</b>    |

### SB 15 Plus\*

|                                                   |                      |
|---------------------------------------------------|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                    | 15/18 (in E335/ST60) |
| Ausladung (mm)                                    | 220                  |
| Säulendurchmesser (mm)                            | 70                   |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                 | 300 x 240            |
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)                | max. 750             |
| Mittenversatz (mm)                                | 20                   |
| T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 14/26 |
| Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)    | 40-4.000             |
| Maschinen-Abmessung (mm)                          |                      |
| ohne VP                                           | 420 x 540 x 1.780    |
| mit VP                                            | 572 x 936 x 2.142    |
| Gewicht (kg)                                      | 88                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                | <b>212.750</b>       |

Weiteres Zubehör

ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 18 ►Plus

TBZ 18 ►Plus

SB 18 ►Plus



Abb.: TB 18 ►Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 18 ►Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 225.029**

### Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18  
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.572**

## Technische Daten

|                                                         |                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          | 18/20 (in E335/ST60)               |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)         | M12                                |
| Spindel                                                 | MK II                              |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 100                                |
| Ausladung (mm)                                          | 240                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 82                                 |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 340 x 280                          |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Drehzahlanzeige                                         | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                       | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                      | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                                | von Hand                           |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange                     |
| Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)        | 0,75                               |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)                     | 30-3.000                           |

### TB 18 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Tisch                              | 155-415           |
| Fuß                                | 155-550           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)   | 355 x 705 x 1.065 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)    | 570 x 940 x 1.612 |
| Gewicht (kg)                       | 170               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                 | <b>218.303</b>    |

### TBZ 18 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Fuß                                | 155-550           |
| Säulendurchmesser (mm)             | 82                |
| Maschinen-Abmessung (mm)           |                   |
| mit Schrank                        | 370 x 705 x 1.845 |
| mit Schrank mit VP                 | 572 x 940 x 2.140 |
| ohne Schrank                       | 355 x 705 x 1.045 |
| ohne Schrank mit VP                | 570 x 940 x 1.600 |
| Gewicht ohne Schrank (kg)          | 155               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                 | <b>218.309</b>    |

### SB 18 Plus\*

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Spindel/Tisch (mm)               | 160-880           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 355 x 705 x 1.825 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)  | 572 x 936 x 2.142 |
| Gewicht (kg)                     | 195               |
| <b>Bestell-Nr.</b>               | <b>218.308</b>    |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 20 ►Plus

TBZ 20 ►Plus

SB 20 ►Plus



Abb.: TB 20 ►Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 20 ►Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 225.029**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**

### Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18  
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.572**

## Technische Daten

|                                                         |                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          | 20/23 (in E335/ST60)               |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)         | M14                                |
| Spindel                                                 | MK II                              |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 100                                |
| Ausladung (mm)                                          | 240                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 82                                 |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 340 x 280                          |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Drehzahlanzeige                                         | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                       | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                      | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                                | von Hand                           |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange                     |
| Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)        | 1,5                                |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)                     | 40-4.000                           |

### TB 20 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Tisch                              | 155-415           |
| Fuß                                | 155-550           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)   | 355 x 705 x 1.065 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)    | 570 x 940 x 1.612 |
| Gewicht (kg)                       | 170               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                 | <b>220.105</b>    |

### TBZ 20 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Fuß                                | 155-550           |
| Säulendurchmesser (mm)             | 82                |
| Maschinen-Abmessung (mm)           |                   |
| mit Schrank                        | 370 x 705 x 1.845 |
| mit Schrank mit VP                 | 572 x 940 x 2.140 |
| ohne Schrank                       | 355 x 705 x 1.045 |
| ohne Schrank mit VP                | 570 x 940 x 1.600 |
| Gewicht ohne Schrank (kg)          | 155               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                 | <b>220.110</b>    |

### SB 20 Plus\*

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Spindel/Tisch (mm)               | 160-880           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 355 x 705 x 1.825 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)  | 572 x 936 x 2.142 |
| Gewicht (kg)                     | 195               |
| <b>Bestell-Nr.</b>               | <b>220.100</b>    |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 23 ► Plus

TBZ 23 ► Plus

SB 23 ► Plus



SOFORT  
LIEFERBAR! ► **to go**

Abb.: TBZ 23 ► Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 23 ► Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 225.029**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 205.160**

### Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18  
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.572**

## Technische Daten

|                                                         |                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          |                                    |
| R1                                                      | 23/25 (in E335/ST60)               |
| R2                                                      | 20/23 (in E335/ST60)               |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)         |                                    |
| R1                                                      | M16x1                              |
| R2                                                      | M12                                |
| Spindel                                                 | MK II                              |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 100                                |
| Ausladung (mm)                                          | 260                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 110                                |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 420 x 340                          |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Drehzahlanzeige                                         | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                       | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                      | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                                | von Hand                           |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange                     |
| Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)        | 1,5                                |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)                     |                                    |
| R1 mit Vorgelege                                        | 20-2.000                           |
| R2                                                      | 30-3.000                           |

### TB 23 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Tisch                              | 230-590           |
| Fuß                                | 230-670           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)   | 430 x 715 x 1.250 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)    | 570 x 940 x 1.600 |
| Gewicht (kg)                       | 250               |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>              | <b>223.021</b>    |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>              | <b>223.026</b>    |

### TBZ 23 Plus\*

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                     |
| Fuß                                | 230-730             |
| Maschinen-Abmessung (mm)           |                     |
| mit Schrank                        | 430 x 715 x 2.050   |
| mit Schrank mit VP                 | 637 x 1.096 x 2.120 |
| ohne Schrank                       | 430 x 715 x 1.250   |
| ohne Schrank mit VP                | 570 x 940 x 1.600   |
| Gewicht ohne Schrank (kg)          | 235                 |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>              | <b>223.022</b>      |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>              | <b>223.027</b>      |

### SB 23 Plus\*

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Spindel/Tisch                    | 230-850             |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 430 x 715 x 1.800   |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)  | 670 x 1.100 x 2.140 |
| Gewicht (kg)                     | 290                 |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>            | <b>223.020</b>      |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>            | <b>223.025</b>      |

**Weiteres Zubehör ab Seite 64**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 25 ►Plus

TBZ 25 ►Plus

SB 25 ►Plus



Abb.: TBZ 25 ►Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 25 ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 225.029**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 205.160**

### Bohrpaket 4

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18  
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.573**

## Technische Daten

|                                                         |                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm) R1                       | 23/25 (in E335/ST60)               |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) R1      | M16x1                              |
| Spindel                                                 | MK III                             |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 115                                |
| Ausladung (mm)                                          | 260                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 110                                |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 420 x 340                          |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Drehzahlanzeige                                         | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                       | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                      | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                                | von Hand                           |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange                     |
| Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)        | 1,5                                |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) R1 mit Vorgelege    | 20-2.000                           |

### TB 25 Plus\*

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                   |
| Tisch                              | 230-590           |
| Fuß                                | 230-670           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)   | 430 x 715 x 1.250 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)    | 570 x 940 x 1.600 |
| Gewicht (kg)                       | 250               |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>              | <b>225.011</b>    |

### TBZ 25 Plus\*

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) |                     |
| Fuß                                | 230-730             |
| Maschinen-Abmessung (mm)           |                     |
| mit Schrank                        | 430 x 715 x 2.050   |
| mit Schrank mit VP                 | 637 x 1.096 x 2.120 |
| ohne Schrank                       | 430 x 715 x 1.250   |
| ohne Schrank mit VP                | 570 x 940 x 1.600   |
| Gewicht ohne Schrank (kg)          | 235                 |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>              | <b>225.012</b>      |

### SB 25 Plus\*

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Spindel/Tisch                    | 230-850             |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 430 x 715 x 1.800   |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)  | 670 x 1.100 x 2.140 |
| Gewicht (kg)                     | 290                 |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>            | <b>225.010</b>      |

**Weiteres Zubehör ab Seite 64**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Säulenbohr- maschine

SB 30 ►Plus

SB 30 MV ►Plus



Abb.: SB 30 ►Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 30 MV ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 30 MV Plus)

## Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 231.000**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Technische Daten

|                                                 |                            |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  |                            |
| R1 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 27/32 (in E335/ST60) (100) |
| R2 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 25/30 (in E335/ST60) (70)  |
| R3 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 30/35 (in E335/ST60) (200) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) |                            |
| R1                                              | M24x3                      |
| R2                                              | M20x2,5                    |
| R3                                              | M30x3,5                    |
| Spindel                                         | MK III                     |
| Bohrtiefe (mm)                                  | 125                        |
| Ausladung (mm)                                  | 300                        |
| Säulendurchmesser (mm)                          | 125                        |
| Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)               | 590 x 450                  |
| Drehzahlanzeige                                 | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                               | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                              | mit Feineinstellung        |
| Tischhöhenverstellung                           | mit Zahnstange             |
| Spindel/Tisch (mm)                              | 150-700                    |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                | 610 x 900 x 1.980          |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                 | 670 x 1.100 x 2.140        |
| Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW) | 3,0                        |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)             |                            |
| R1 (1-Stufig)                                   | 0-1.000                    |
| R2 (1-Stufig)                                   | 0-1.600                    |
| R3 (2-Stufig mit Vorgelege)                     | 0-4.000                    |

### SB 30 Plus

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Vorschub              | von Hand       |
| Gewicht (kg)          | 370            |
| <b>Bestell-Nr. R1</b> | <b>230.500</b> |
| <b>Bestell-Nr. R2</b> | <b>230.501</b> |
| <b>Bestell-Nr. R3</b> | <b>230.502</b> |

### SB 30 MV Plus

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Vorschub (mm/Umdrehung) | 0,10/0,16/0,25 |
| Gewicht (kg)            | 385            |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>   | <b>230.505</b> |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>   | <b>230.506</b> |
| <b>Bestell-Nr. R3</b>   | <b>230.507</b> |

**Weiteres Zubehör ab Seite 64**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Zubehör

### Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.574**

# Säulenbohr- maschine SB 30 NC ►Plus



Abb.: SB 30 NC ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metaldrehknopf
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- ▶ 4,3" Touch Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen

## Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
Bei AUTO: Programm Start/Stop  
**Bestell-Nr. 231.000**

## Technische Daten

|                                                 |                            |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  |                            |
| R1 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 27/32 (in E335/ST60) (100) |
| R2 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 25/30 (in E335/ST60) (70)  |
| R3 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 30/35 (in E335/ST60) (200) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) |                            |
| R1                                              | M24x3                      |
| R2                                              | M20x2,5                    |
| R3                                              | M30x3,5                    |
| Spindel                                         | MK III                     |
| Bohrtiefe (mm)                                  | 125                        |
| Ausladung (mm)                                  | 300                        |
| Säulendurchmesser (mm)                          | 125                        |
| Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)               | 590 x 450                  |
| Drehzahlanzeige                                 | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                               | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                              | mit Feineinstellung        |
| Tischhöhenverstellung                           | mit Zahnstange             |
| Spindel/Tisch (mm)                              | 150-700                    |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                | 610 x 900 x 1.980          |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                 | 670 x 1.100 x 2.200        |
| Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW) | 3,0                        |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)             |                            |
| R1 (1-Stufig)                                   | 0-1.000                    |
| R2 (1-Stufig)                                   | 0-1.600                    |
| R3 (2-Stufig mit Vorgelege)                     | 0-4.000                    |

## SB 30 NC Plus

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min) | 0-1,5              |
| Gewicht (kg)                       | 400                |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>              | <b>230.510</b>     |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>              | <b>230.511</b>     |
| <b>Bestell-Nr. R3</b>              | <b>230.512</b>     |
| <b>Weiteres Zubehör</b>            | <b>ab Seite 64</b> |

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Zubehör

### Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.574**

**Säulenbohr-  
maschine  
SB P30 STG PV  
electronic ▶ Plus**



Abb.: SB P30 STG PV electronic mit bearbeiteter  
Fußplatte

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M20, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig

## Sonderausstattung

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.617**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**

## ► Unser Klassiker

### Technische Daten

|                                                              |                      |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                               | 25/30 (in E335/ST60) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)              | M20                  |
| Spindel                                                      | MK III               |
| Bohrtiefe (mm)                                               | 125 mm               |
| Ausladung (mm)                                               | 280 mm               |
| Säulendurchmesser (mm)                                       | 110 mm               |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                            | 420 x 340 mm         |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)      | Anzahl 2, 160, 13/26 |
| Drehzahlanzeige                                              | digital              |
| Bohrtiefenanzeige                                            | digital              |
| Bohrtiefenanschlag                                           | mit Feineinstellung  |
| Tischhöhenverstellung                                        | mit Zahnstange       |
| Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)                    | 0,90 / 1,45          |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (2 Stufen) | 125-4.000            |
| Stufe I                                                      | 125-2.000            |
| Stufe II                                                     | 250-4.000            |
| Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung                |                      |

### SB P30 STG PV electronic

|                                                                                   |                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display | 0-300               |
| Spindel/Tisch (mm)                                                                | 240-790             |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                                                  | 520 x 820 x 1.900   |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                                                   | 670 x 1.100 x 2.200 |
| Gewicht (kg)                                                                      | 320                 |
| <b>Bestell-Nr. Transparent Haube</b>                                              | <b>205.220</b>      |
| <b>Bestell-Nr. Haube grau</b>                                                     | <b>205.183</b>      |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

## Zubehör

### Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.574**

# Säulenbohr- maschine

SB 40 ►Plus

SB 40 MV ►Plus



Abb.: SB 40 ►Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 40 MV ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur 40 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur 40 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 40 MV Plus)

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 231.000**
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Technische Daten

|                                                 |                            |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  |                            |
| R1 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 30/35 (in E335/ST60) (135) |
| R2 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 27/32 (in E335/ST60) (90)  |
| R3 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 35/40 (in E335/ST60) (260) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) |                            |
| R1                                              | M30x3,5                    |
| R2                                              | M24x3                      |
| R3                                              | M36x4                      |
| Spindel                                         | MK IV                      |
| Bohrtiefe (mm)                                  | 160                        |
| Ausladung (mm)                                  | 300                        |
| Säulendurchmesser (mm)                          | 140                        |
| Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)               | 590 x 450                  |
| Drehzahlanzeige                                 | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                               | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                              | mit Feineinstellung        |
| Tischhöhenverstellung                           | mit Zahnstange             |
| Spindel/Tisch (mm)                              | 150-700                    |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                | 610 x 900 x 1.980          |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                 | 670 x 1.100 x 2.200        |
| Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW) | 4,0                        |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)             |                            |
| R1 (1-Stufig)                                   | 0-1.000                    |
| R2 (1-Stufig)                                   | 0-1.600                    |
| R3 (2-Stufig mit Vorgelege)                     | 0-4.000                    |

### SB 40 Plus

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Vorschub              | von Hand       |
| Gewicht (kg)          | 400            |
| <b>Bestell-Nr. R1</b> | <b>230.530</b> |
| <b>Bestell-Nr. R2</b> | <b>230.531</b> |
| <b>Bestell-Nr. R3</b> | <b>230.532</b> |

### SB 40 MV Plus

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Vorschub (mm/Umdrehung) | 0,10/0,16/0,25 |
| Gewicht (kg)            | 420            |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>   | <b>230.535</b> |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>   | <b>230.536</b> |
| <b>Bestell-Nr. R3</b>   | <b>230.537</b> |

**Weiteres Zubehör ab Seite 64**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Zubehör

### Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.575**

# Säulenbohr- maschine SB 40 NC ►Plus



Abb.: SB 40 NC ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metaldrehknopf
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- ▶ 4,3» Touch Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen

## Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
Bei AUTO: Programm Start/Stop  
**Bestell-Nr. 231.000**

## Technische Daten

|                                                 |                            |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                  |                            |
| R1 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 30/35 (in E335/ST60) (135) |
| R2 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 27/32 (in E335/ST60) (90)  |
| R3 (gemes. Drehmom. Nm)                         | 35/40 (in E335/ST60) (260) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) |                            |
| R1                                              | M30x3,5                    |
| R2                                              | M24x3                      |
| R3                                              | M36x4                      |
| Spindel                                         | MK IV                      |
| Bohrtiefe (mm)                                  | 160                        |
| Ausladung (mm)                                  | 300                        |
| Säulendurchmesser (mm)                          | 140                        |
| Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)               | 590 x 450                  |
| Drehzahlanzeige                                 | digital                    |
| Bohrtiefenanzeige                               | digital                    |
| Bohrtiefenanschlag                              | mit Feineinstellung        |
| Tischhöhenverstellung                           | mit Zahnstange             |
| Spindel/Tisch (mm)                              | 150-700                    |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                | 610 x 900 x 1.980          |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                 | 670 x 1.100 x 2.200        |
| Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW) | 4,0                        |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)             |                            |
| R1 (1-Stufig)                                   | 0-1.000                    |
| R2 (1-Stufig)                                   | 0-1.600                    |
| R3 (2-Stufig mit Vorgelege)                     | 0-4.000                    |
| <b>SB 40 NC Plus</b>                            |                            |
| Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)              | 0-1,5                      |
| Gewicht (kg)                                    | 440 kg                     |
| <b>Bestell-Nr. R1</b>                           | <b>230.540</b>             |
| <b>Bestell-Nr. R2</b>                           | <b>230.541</b>             |
| <b>Bestell-Nr. R3</b>                           | <b>230.542</b>             |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                         | <b>ab Seite 64</b>         |

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Zubehör

### Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.575**

**Säulenbohr-  
maschine  
SB P40 STG PV  
electronic ▶ Plus**



Abb.: SB P40 STG PV electronic mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig

## Sonderausstattung

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.619**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

## ► Unser Klassiker

### Technische Daten

|                                                         |                      |
|---------------------------------------------------------|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                          | 35/40 (in E335/ST60) |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)         | M30                  |
| Spindel                                                 | MK IV                |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 160                  |
| Ausladung (mm)                                          | 300                  |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 125                  |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 590 x 450            |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 160, 14/26 |
| Drehzahlanzeige                                         | digital              |
| Bohrtiefenanzeige                                       | digital              |
| Bohrtiefenanschlag                                      | mit Feineinstellung  |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange       |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                        | 610 x 850 x 1.920    |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                         | 637 x 1.096 x 2.120  |
| Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)               | 1,5 / 3,0            |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege       |                      |
| Drehzahlreihe R1                                        | 100-2.000            |
| Drehzahlreihe R2                                        | 70-1.400             |

### SB P40 STG PV electronic

|                                                                                   |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display | 0-300          |
| Spindel/Tisch (mm)                                                                | 150-700        |
| Gewicht (kg)                                                                      | 440            |
| <b>Bestell-Nr. Transparent Haube, R1</b>                                          | <b>205.226</b> |
| <b>Bestell-Nr. Transparent Haube, R2</b>                                          | <b>205.227</b> |
| <b>Bestell-Nr. Haube grau, R1</b>                                                 | <b>205.208</b> |
| <b>Bestell-Nr. Haube grau, R2</b>                                                 | <b>205.209</b> |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

## Zubehör

### Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.575**

# Fließform- maschine SB 20 FB ▶ Plus



Abb.: SB 20 FB ▶ Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

## Fließformen

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

## Die Vorteile des Fließformens sind

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

## Zubehör

- ▶ Schraubstock [felix] 100  
**Bestell-Nr. 281.106**

## Technische Daten

|                                                         |                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)             | 8                                  |
| Spindel                                                 | MK II                              |
| Bohrtiefe (mm)                                          | 100                                |
| Ausladung (mm)                                          | 240                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                  | 82                                 |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)                       | 340 x 280                          |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Drehzahlanzeige                                         | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                       | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                      | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Vorschub                                                | von Hand                           |
| Tischhöhenverstellung                                   | mit Zahnstange                     |
| Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)        | 1,5                                |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)                     | 40-4.000                           |

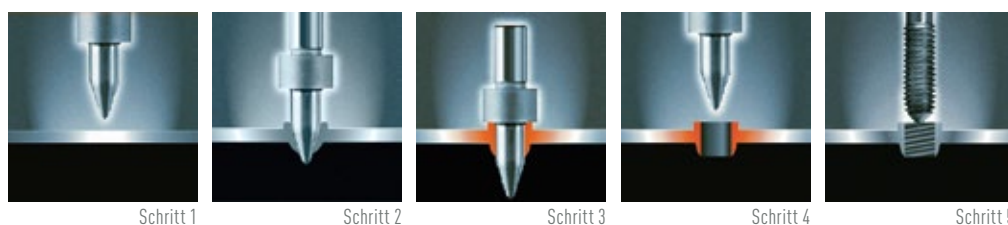
## SB 20 FB Plus

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Spindel/Tisch (mm)               | 160-880           |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 355 x 705 x 1.825 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)  | 572 x 936 x 2.142 |
| Gewicht (kg)                     | 195               |

**Bestell-Nr. 220.115**

**Weiteres Zubehör ab Seite 64**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.



# Fließform- maschine

SB 30 FB ▶ Plus

SB 30 FB NC ▶ Plus



Abb.: SB 30 FB ▶ Plus

Abb.: SB 30 FB NC ▶ Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik) (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ 4,3" Touch Display (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Freie Programmierungsfunktion (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen (nur zur SB 30 FB NC Plus)

## Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**

## Technische Daten

|                                                 |                     |
|-------------------------------------------------|---------------------|
| Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)     | 18                  |
| Spindel                                         | MK III              |
| Bohrtiefe (mm)                                  | 125                 |
| Ausladung (mm)                                  | 300                 |
| Säulendurchmesser (mm)                          | 125                 |
| Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)               | 590 x 450           |
| Drehzahlanzeige                                 | Digital             |
| Bohrtiefenanzeige                               | Digital             |
| Bohrtiefenanschlag                              | mit Feineinstellung |
| Tischhöhenverstellung                           | mit Zahnstange      |
| Spindel/Tisch (mm)                              | 150-700             |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                | 610 x 900 x 1.980   |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                 | 637 x 1.096 x 2.200 |
| Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW) | 3                   |

### SB 30 FB Plus

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) | 0-4.000        |
| Gewicht (kg)                        | 370            |
| <b>Bestell-Nr.</b>                  | <b>230.503</b> |

### SB 30 FB NC Plus

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) | 0-4.000        |
| Vorschub stufenlos (m/min)          | 0-1,5          |
| Gewicht (kg)                        | 400            |
| <b>Bestell-Nr.</b>                  | <b>230.513</b> |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 64

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.018**
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre  
**Bestell-Nr. 290.019**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Zubehör

- ▶ Schraubstock [felix] 125  
**Bestell-Nr. 281.107**

# Getriebebohr- maschine GB 50 MV



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

Abb.: GB 50 MV ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ 12 Monate Garantie

## Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.045**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage

## Technische Daten

|                                                            |                                         |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Bohrvermögen (mm)                                          | 50                                      |
| Gewindeschneidleistung<br>(steigungsabhängig)              | M36                                     |
| Spindel                                                    | MK IV                                   |
| Bohrtiefe (mm)                                             | 230                                     |
| Ausladung (mm)                                             | 400                                     |
| Säulendurchmesser (mm)                                     | 200                                     |
| Nutzbare Tischfläche (mm)                                  | 550 x 550                               |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm),<br>Abmessung Breite (mm) | Anzahl 3, 160,<br>16/28                 |
| Drehzahlanzeige                                            | Skala                                   |
| Bohrtiefenanzeige                                          | Skala                                   |
| Abstand Spindel/Tisch (mm)                                 | 50-850                                  |
| Tischhöhenverstellung                                      | mit Zahnstange                          |
| Maschinen-Abmessung<br>ohne VP (mm)                        | 600 x 1.060 x 2.450                     |
| Maschinen-Abmessung<br>mit VP (mm)                         | 680 x 2.600 x 1.210                     |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW)                                 | 3,0                                     |
| Spindeldrehzahlen in 9 Stufen<br>(Getriebe) (1/min)        | 54-75-109-169-237-344-507-<br>712-1.032 |
| mechanischer<br>Spindelvorschub (mm/U)                     | 0,1-0,2-0,3-0,4                         |
| <b>GB 50 MV</b>                                            |                                         |
| Gewicht (kg)                                               | 795                                     |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                         | <b>287.040</b>                          |
| Verpackung                                                 | V0                                      |
| Sonderfarben (RAL)<br>gegen Aufpreis lieferbar             | auf Anfrage                             |

# Getriebebohr- maschine GB 50 MV ▶Plus



Abb.: GB 50 MV ▶Plus ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatischer elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

## Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.056**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

|                                                                   |                                         |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Bohrvermögen (mm)                                                 | 50                                      |
| Gewindeschneidleistung<br>(steigungsabhängig)                     | M36                                     |
| Spindel                                                           | MK IV                                   |
| Bohrtiefe (mm)                                                    | 230                                     |
| Ausladung (mm)                                                    | 400                                     |
| Säulendurchmesser (mm)                                            | 200                                     |
| Nutzbare Tischfläche (mm)                                         | 550 x 550                               |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm),<br>Abmessung Breite (mm)        | Anzahl 3, 160,<br>16/28                 |
| Drehzahlanzeige                                                   | Skala                                   |
| Bohrtiefenanzeige                                                 | Skala                                   |
| Abstand Spindel/Tisch (mm)                                        | 50-850                                  |
| Tischhöhenverstellung                                             | mit Zahnstange                          |
| Maschinen-Abmessung<br>ohne VP (mm)                               | 600 x 1.060 x 2.450                     |
| Maschinen-Abmessung<br>mit VP (mm)                                | 680 x 2.600 x 1.210                     |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW)                                        | 3,0                                     |
| Spindeldrehzahlen in 9 Stufen<br>(Getriebe) (1/min)               | 54-75-109-169-237-344-507-<br>712-1.032 |
| Automatischer und elektromagne-<br>tischer Spindelvorschub (mm/U) | 0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6                 |
| <b>GB 50 MV Plus</b>                                              |                                         |
| Gewicht (kg)                                                      | 805                                     |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                                | <b>287.050</b>                          |
| Verpackung                                                        | V0                                      |
| Sonderfarben (RAL)<br>gegen Aufpreis lieferbar                    | auf Anfrage                             |

# Säulenbohr- maschine SB P50 STG MV



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

Abb.: SB P50 STGMV ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Antrieb:  
Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- ▶ Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Beleuchtung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3-fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel
- ▶ 12 Monate Garantie

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

|                                                                               |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Bohrvermögen (mm)                                                             | 50                          |
| Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)                                    | M42                         |
| Spindel                                                                       | MK IV                       |
| Bohrtiefe (mm)                                                                | 200                         |
| Ausladung (mm)                                                                | 360                         |
| Säulendurchmesser (mm)                                                        | 175                         |
| Nutzbare Tischfläche (mm)                                                     | 550 x 550                   |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)                       | Anzahl 3, Abstand 160 16/28 |
| Drehzahlanzeige                                                               | Digital                     |
| Bohrtiefenanzeige                                                             | Skala                       |
| Abstand Spindel/Tisch (mm)                                                    | 50-850                      |
| Tischhöhenverstellung                                                         | mit Zahnstange              |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)                                              | 550 x 950 x 2.170           |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm)                                               | 740 x 2.220 x 1.320         |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW)                                                    | 4,0                         |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (3-stufiges Schaltgetriebe) |                             |
| Stufe I                                                                       | 30-230                      |
| Stufe II                                                                      | 90-730                      |
| Stufe III                                                                     | 190-1.500                   |
| Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)                  | 0,1-0,2-0,3-0,4             |
| <b>SB P50 STG MV*</b>                                                         |                             |
| Gewicht (kg)                                                                  | 850                         |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                                            | <b>287.060</b>              |
| Verpackung                                                                    | V0                          |
| Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar                                   | auf Anfrage                 |

# Getriebebohr- maschine GB 70 MV ▶Plus



Abb.: GB 70 MV ▶Plus ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

## Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr. 287.076**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B18/MK V  
**Bestell-Nr. 287.097**

## Technische Daten

|                                                                   |                                                  |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Bohrvermögen (mm)                                                 | 70                                               |
| Gewindeschneidleistung<br>(steigungsabhängig)                     | M50                                              |
| Spindel                                                           | MK V                                             |
| Bohrtiefe (mm)                                                    | 260                                              |
| Ausladung (mm)                                                    | 420                                              |
| Säulendurchmesser (mm)                                            | 220                                              |
| Nutzbare Tischfläche (mm)                                         | 600 x 600                                        |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm),<br>Abmessung Breite (mm)        | Anzahl 3, 191,<br>18/30                          |
| Drehzahlanzeige                                                   | Skala                                            |
| Bohrtiefenanzeige                                                 | Skala                                            |
| Abstand Spindel/Tisch (mm)                                        | 25-825                                           |
| Tischhöhenverstellung                                             | mit Zahnstange                                   |
| Maschinen-Abmessung<br>ohne VP (mm)                               | 600 x 1.060 x 2.640                              |
| Maschinen-Abmessung<br>mit VP (mm)                                | 770 x 2.760 x 1.220                              |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW)                                        | 5,5                                              |
| Spindeldrehzahlen in 12 Stufen<br>(Getriebe) (1/min)              | 51-64-84-110-158-198-262-<br>342-447-559-738-966 |
| Automatischer und elektromagne-<br>tischer Spindelvorschub (mm/U) | 0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6                          |
| <b>GB 70 MV Plus</b>                                              |                                                  |
| Gewicht (kg)                                                      | 940                                              |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                                | <b>287.070</b>                                   |
| Verpackung                                                        | V0                                               |
| Sonderfarben (RAL)<br>gegen Aufpreis lieferbar                    | auf Anfrage                                      |

# Bohrfräs- maschine BFM 40



Abb.: BFM 40 ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- ▶ Kühlmittleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeeinstellung
- ▶ Pinolenarretierung  
bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- ▶ Kreutztisch mit 3 T-Nuten
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- ▶ Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen  
der Zentralachse
- ▶ Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

## Sonderausstattung

- ▶ Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches  
verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)  
**auf Anfrage**
- ▶ Spindelaufnahme ISO 30  
**Bestell-Nr.: 287.082**
- ▶ ENG-X Tischvorschub X-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.083**
- ▶ ENG-Y Tischvorschub Y-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.084**
- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.086**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

|                                                                   |                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Bohrvermögen (mm)                                                 | 35                                                                       |
| Fräsleistung (cm³/min)                                            | 55                                                                       |
| Gewindeschneidleistung<br>(steigungsabhängig)                     | M35                                                                      |
| Spindel                                                           | MK IV                                                                    |
| Bohrtiefe (mm)                                                    | 180                                                                      |
| Ausladung (mm)                                                    | 390                                                                      |
| Nutzbare Tischfläche<br>Kreutztisch (mm)                          | 1.200 x 360                                                              |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm),<br>Abmessung Breite (mm)        | Anzahl 3, 95,<br>16/28                                                   |
| Längshub Tisch (X) (Hand) (mm)                                    | 700                                                                      |
| Querhub Tisch (Y) (Hand) (mm)                                     | 360                                                                      |
| Drehzahlanzeige                                                   | Skala                                                                    |
| Bohrtiefenanzeige Z-Achse                                         | Skala                                                                    |
| Abstand Spindel/Tisch (mm)                                        | 190-650                                                                  |
| Bohrkopfhöhenverstellung<br>motorisch (mm)                        | Verfahrweg 150                                                           |
| Maschinen-Abmessung<br>ohne VP (mm)                               | 1.660 x 1.520 x 2.450                                                    |
| Maschinen-Abmessung<br>mit VP (mm)                                | 1.680 x 1.680 x 2.520                                                    |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW)                                        | 0,9/1,5                                                                  |
| Spindeldrehzahlen in 16 Stufen<br>(Getriebe) (1/min)              | 94-135-189-207-271-303-347-<br>414-497-606-760-995-1.112-<br>1.520-2.225 |
| Automatischer und elektromagne-<br>tischer Spindelvorschub (mm/U) | 0,1-0,18-0,24                                                            |
| <b>BFM 40</b>                                                     |                                                                          |
| Gewicht (kg)                                                      | 1.400                                                                    |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                                | <b>287.080</b>                                                           |
| Verpackung                                                        | V0                                                                       |
| Sonderfarben (RAL)<br>gegen Aufpreis lieferbar                    | auf Anfrage                                                              |

# Bohrstraße

## BS 15 ▶ Plus



Abb.: Bohrstraße BS 15 ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Industriell zuverlässige Steuerungseinheit
- ▶ Kontrollpanel mit 5,7" Display
- ▶ Positionierung mithilfe von Frequenzumrichter oder Servo-Umrichter
- ▶ Programmspeicherung auf internem Speicher oder USB-Stick
- ▶ 2-Tasten-Zufuhrzyklusbedienung
- ▶ Vorschubsystem (X-Achse) mit Zange 4500 mm
- ▶ Hauptspannstock (pneumatisch) unter der Bohreinheit TBZ 15 Plus
- ▶ Inkl. Sicherheitslichtschrankensystem (CE-Konformität)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 1 NC-Achse
- ▶ X-Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Y-Achse manuell über Handrad verstellbar
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand
- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 2 NC-Achsen
- ▶ XY- Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Z-Achse: Bohren, Gewindeschneiden und Fließformen von Hand

Die FLOTT Bohrstraße können  
wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

### Technische Daten

|                                           |                |
|-------------------------------------------|----------------|
| Zuführrollbahn (LxB) (mm)                 | 5.000 x 330    |
| Ausführrollbahn (mm)                      | 5.000 x 330    |
| Verfahrgeschwindigkeit<br>X-Achse (m/min) | 12             |
| Positioniergenauigkeit<br>X-Achse (mm)    | +/- 0,2        |
| Wiederholungsgenauigkeit<br>X-Achse (mm)  | +/- 0,1        |
| <b>Bestell-Nr.: 1 NC-Achse</b>            | <b>288.020</b> |
| <b>Bestell-Nr.: 2 NC-Achsen</b>           | <b>288.021</b> |

### Kombination mit TBZ 15 Plus\*

|                                                                   |         |
|-------------------------------------------------------------------|---------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                                    | 15/18   |
| Spindel                                                           | MK II   |
| Bohrtiefe (mm)                                                    | 60      |
| Gewindeschneidleistung max.                                       | M10 x 1 |
| Säulendurchmesser (mm)                                            | 82      |
| Motor Drehstrom – frequenz-<br>geregelt, Netzanschluss 230 V (kW) | 0,75    |
| max. Drehmoment (Nm)                                              | 15      |

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet  
und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

# Bohranlage BA 30 CNC ▶ Plus



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ X- und Y-Achse sind NC gesteuert
- ▶ Nutzbare Ausladung in Y 300 mm
- ▶ Geschliffener Nutentisch
- ▶ Pneumatische Spannstöcke
- ▶ Minimalmengenschmierung
- ▶ Z-Achse (Bohrkopf) NC gesteuert
- ▶ Höhenverstellung über Handkurbel
- ▶ 140 mm Säulendurchmesser

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Sicherheitseinrichtung
- ▶ Werkzeugaufnahmen
- ▶ LED Beleuchtung
- ▶ Pendelbearbeitung  
2 unabhängige Bearbeitungsbereiche
- ▶ Späneschubladen

Die FLOTT Bohranlagen können  
wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Haben Sie zusätzlich einen Bedarf an  
Fräsarbeiten? Auch hier stehen wir mit  
einer Lösung in Zusammenarbeit mit  
einem Partner bereit!

Wir beraten Sie gerne!

### Technische Daten

|                                             |                         |
|---------------------------------------------|-------------------------|
| Nutzlängen X-Achse (mm)                     | 3.000<br>4.000<br>6.000 |
| Verfahrgeschwindigkeit (mm/sec)             | 600                     |
| Positioniergenauigkeit<br>der Achsen (je m) | 0,1                     |

### Kombination mit SB 30 NC Plus

|                                                            |             |
|------------------------------------------------------------|-------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)<br>bei max. Auslastung (mm) | 30/35<br>25 |
| Spindel                                                    | MK III      |
| Bohrtiefe (mm)                                             | 125 mm      |
| Gewindeschneidleistung max.<br>(steigungsabhängig)         | M20         |

**Bestell-Nr.:** auf Anfrage

### Kombination mit SB 40 NC Plus

|                                                            |             |
|------------------------------------------------------------|-------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)<br>bei max. Auslastung (mm) | 35/40<br>30 |
| Spindel                                                    | MK IV       |
| Bohrtiefe (mm)                                             | 160         |
| Gewindeschneidleistung max.<br>(steigungsabhängig)         | M30         |

**Bestell-Nr.:** auf Anfrage

# Reihenbohr- maschine



Abb.: Bohrstraße mit 6 Bohrköpfen 40 NC Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Fester Arbeitstisch
- ▶ Kopfhöhenverstellung über Handkurbel
- ▶ Radiale Verdreh-Möglichkeit der Bohrköpfe
- ▶ Spänewanne

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Sicherheitseinrichtung
- ▶ Fußtaster
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre

Die FLOTT Reihenbohrmaschine können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

## Technische Daten

Entsprechend der Anzahl und Auswahl der Bohrköpfe

Bestell-Nr.:

auf Anfrage

## FLOTT Sonderausstattung

### Option 1

Maschinen mit  
abweichender  
Sonderspannung  
auf Anfrage



Bestell-Nr. 290.100

### Option 5

Säulenverlängerung  
Ø 70  
max. Verlängerung  
200 mm



Bestell-Nr. 296.286

### Option 2

Bearbeitete Fußplatte  
mit T-Nuten. Nur für  
SB-Ausführung liefer-  
bar ab Säulen-Ø 82 mm



Bestell-Nr. 290.378

### Option 6

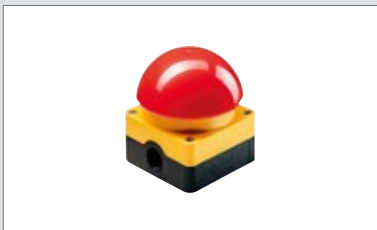
Säulenverlängerung  
Ø 82  
max. Verlängerung  
150 mm



Bestell-Nr. 296.287

### Option 3

Fußtaster  
als „NOT-AUS“  
(muss manuell  
entriegelt werden)



Bestell-Nr. 290.320

### Option 7

Säulenverlängerung  
Ø 110  
max. Verlängerung  
300 mm



Bestell-Nr. 296.288

### Option 4

Fußtaster  
nach technischer  
Beratung und Erstellung  
des Anforderungsprofils



Bestell-Nr. auf Anfrage

### Option 8

Säulenverlängerung  
Ø 125  
max. Verlängerung  
300 mm



Bestell-Nr. 296.289

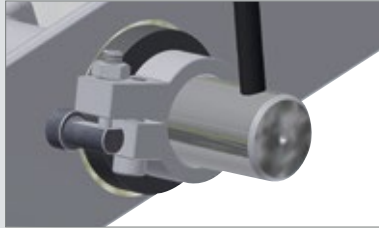


Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht  
Telefon: +49 (162) 18 54 000



## Option 9

**Bohrtiefen-  
Festanschlag**  
für optimale  
Wiederholgenauigkeit



Bestell-Nr. 212.716

## Option 13

**Garantieverlängerung**  
5 Jahre



Bestell-Nr. 290.019

## Option 10

**Sonderfarbe**  
Unterbau (RAL-  
Einkomponentenlack)



Bestell-Nr. 290.200

## Option 14

**Kombibohrtisch  
für 110er Säulen**  
mit Schraubstock und  
Quadrattisch 360°  
drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm,  
Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350x350 mm



Bestell-Nr. 290.125

## Option 11

**Sonderfarbe**  
Plus Haube



Bestell-Nr. 290.201

## Option 15

**Kombibohrtisch  
für 125er/140er Säulen**  
mit Schraubstock und  
Quadrattisch 360°  
drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm,  
Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350x350 mm



Bestell-Nr. 290.135

## Option 12

**Garantieverlängerung**  
4 Jahre



Bestell-Nr. 290.018

## Option 16

**Inbetriebnahme  
der Maschine**  
und Einweisung des  
Bedienpersonals



Bestell-Nr. 229.931



Bestell-Nr. 290.395

### Minimalmengenschmierung

Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander coaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

#### Vorteile

- ▶ Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- ▶ Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm<sup>3</sup>/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

**Bestell-Nr. 290.395**



Bestell-Nr. 290.340

### Elektrische Kühlmiteleinrichtung

- ▶ Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter ab Baureihe 18 Plus
- ▶ Maße: 350 x 250 x 250 mm
- ▶ Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- ▶ Füllmenge: max. 15 l
- ▶ Förderleistung: max. 30 l/min
- ▶ Nicht einsetzbar bei Baureihe TB 10 ECO
- ▶ Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt
- ▶ Farbe: grau RAL 7005

**Bestell-Nr. 290.340**



Bestell-Nr. 290.160C

### Fußplatte mit Kühlmiteleinrichtung

- ▶ Füllmenge: max. 15 l,
- ▶ Förderleistung max. 30 l/min

Säulen-Ø 82 mm - Bestell-Nr. 290.160A  
 Säulen-Ø 110 mm - Bestell-Nr. 290.160B  
 Säulen-Ø 125 mm - Bestell-Nr. 290.160C  
 Säulen-Ø 140 mm - Bestell-Nr. 290.160C



Bestell-Nr. 250.208

### Maschinenschrank

Massive Buchenplatte, 30 mm stark,  
Höhenverstellbare Füße (bis 3 cm),  
stabverleimt und keilgezinkt,  
ölbehandelt zur Abweisung von Schmutz  
und zum Schutz vor Verzug

Tragkraft: 300 kg

### Schmale Ausführung

- ▶ 1 Schublade mit Rollenführung
- ▶ 1 abschließbare Türe
- ▶ 60 x 60 x 84 cm

**Bestell-Nr. 250.208**



Bestell-Nr. 250.180

### Breite Ausführung

- ▶ 2 Schubladen mit Rollenführung
- ▶ 2 abschließbare Türen
- ▶ 120 x 60 x 84 cm

**Bestell-Nr. 250.180**



Bestell-Nr. 281.085

### F0 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 230 x 164 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 16 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus
- ▶ Zwischenplatte

**Bestell-Nr. 281.085**



Bestell-Nr. 281.090

### F1 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 330 x 220 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 33 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus, sowie Baureihe P30 und 30 Plus/MV /NC
- ▶ Zwischenplatte

**Bestell-Nr. 281.090**



Bestell-Nr. 281.095

### F2 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 430 x 240 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 46 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe P40 / 40 Plus/MV/ NC
- ▶ Zwischenplatte

**Bestell-Nr. 281.095**

## Bohrmaschinen-Schraubstock Flott [felix]



Bestell-Nr. 281.105

### [felix] 80

- ▶ Backenbreite: 80 mm
- ▶ Spannweite: 0-81 mm
- ▶ Backenhöhe: 35 mm
- ▶ Gewicht: 4,5 kg

**Bestell-Nr. 281.105**



Bestell-Nr. 281.106

### [felix] 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 0-101 mm
- ▶ Backenhöhe: 35 mm
- ▶ Gewicht: 5,6 kg

**Bestell-Nr. 281.106**



Bestell-Nr. 281.109

### [felix] 100 mit Spannhilfe

- ▶ Gewicht: 6,1 kg

**Bestell-Nr. 281.108**

### [felix] 125

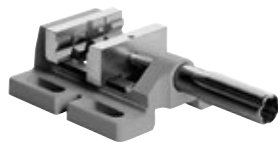
- ▶ Backenbreite: 125 mm
- ▶ Spannweite: 0-131 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 11,2 kg

**Bestell-Nr. 281.107**

### [felix] 125 mit Spannhilfe

- ▶ Gewicht: 11,7 kg

**Bestell-Nr. 281.109**



Bestell-Nr. 281.205

### Mittelschwerer Maschinenschraubstock aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff

#### Nr. 1: 85

- ▶ Backenbreite: 85 mm
- ▶ Spannweite: 75 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 3,3 kg

Bestell-Nr. 281.205

#### Nr. 1: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 95 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,0 kg

Bestell-Nr. 281.206

#### Nr. 1: 120

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 105 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 6,6 kg

Bestell-Nr. 281.207

### Ersatzbackenpaare

#### Nr. 1: 85

Bestell-Nr. 281.212

#### Nr. 1: 100

Bestell-Nr. 281.213

#### Nr. 1: 120

Bestell-Nr. 281.214

**Schwerer Maschinenschraubstock,  
gehärtete und geschlossene Backen mit  
Knebel für maximale Spannkräfte**



Bestell-Nr. 281.209

**Nr. 2: 100**

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 90 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 7,5 kg

**Bestell-Nr. 281.209**

**Nr. 2: 120**

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 120 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 11,5 kg

**Bestell-Nr. 281.210**

**Nr. 2: 140**

- ▶ Backenbreite: 150 mm
- ▶ Spannweite: 155 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 13,5 kg

**Bestell-Nr. 281.211**

**Universell einsetzbarer Winkelschraubstock,  
100 mm Backenbreite und 3 plangefräste Auflageflächen**



Bestell-Nr. 281.208

**Nr. 3: 100**

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 85 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,9 kg

**Bestell-Nr. 281.208**

**Ersatzbackenpaar**

**Nr. 3: 100**

**Bestell-Nr. 281.218**

### Zahnkranzbohrfutter

- ▶ Spannbereich 0,5-8 mm
- ▶ Aufnahme B12 für Turbodrill
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103

### Präzisions-Schnellspannbohrfutter

- ▶ geschliffen, selbstspannend
- ▶ Spannbereich 0,5-6 mm
- ▶ Aufnahme B12
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104



Bestell-Nr. 285.064

### Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064

## Zubehör



Bestell-Nr. 285.133

### Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.133



Bestell-Nr. 285.109

### Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 3-16 mm
- ▶ Aufnahme B18
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.165

### Gewindebohrerhalter, kein selbständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel für M4-M12 DIN 371

- ▶ Spannweite: 1-10 mm
- ▶ Aufnahme: B16
- ▶ Gesamtlänge: 80 mm

Bestell-Nr. 285.109



Bestell-Nr. 285.310

### Kegeldorn (Einsteckzapfen)

**Abmessungen B16/MK I**

**Bestell-Nr. 285.310**

**Abmessungen B16/MK II**

**Bestell-Nr. 285.320**

**Abmessungen B18/MK II**

**Bestell-Nr. 285.321**

**Abmessungen B18/MK III**

**Bestell-Nr. 285.323**

**Abmessungen B18/MK IV**

**Bestell-Nr. 290.323**

**Abmessungen B18/MK V**

**Bestell-Nr. 287.097**



Bestell-Nr. 285.330

### Reduzierhülsen

**Abmessungen MK II/MK I**

**Bestell-Nr. 285.330**

**Abmessungen MK III/MK II**

**Bestell-Nr. 285.331**

**Abmessungen MK III/MK I**

**Bestell-Nr. 285.332**

**Abmessungen MK IV/MK III**

**Bestell-Nr. 285.333**

**Abmessungen MK IV/MK II**

**Bestell-Nr. 285.336**

**Abmessungen MK V/MK IV**

**Bestell-Nr. 285.092**



Bestell-Nr. 285.334

### Austreiber, halbautomatisch

**Abmessungen 1-3**

**Bestell-Nr. 285.334**

**Abmessungen 4-6**

**Bestell-Nr. 285.335**

**Gewindeschneidfutter: mit Anschnittdruckverstärker,  
Längenausgleich Druck/Zug für Rechts- und Linkslauf**



Bestell-Nr. 285.083

#### **GBF 12/MK 2**

- ▶ Schneidbereich M3 – M12
- ▶ ohne Spannzange

**Bestell-Nr. 285.083**

#### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 12**

- ▶ Spannbereich 3,5-6,5 mm

**Bestell-Nr. 285.084**

- ▶ Spannbereich 6,5-10 mm

**Bestell-Nr. 285.085**

#### **GBF 18/MK 3**

- ▶ Schneidbereich M 5 – M 18
- ▶ ohne Spannzange

**Bestell-Nr. 285.086**

#### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 18**

- ▶ Spannbereich 2,8-7 mm

**Bestell-Nr. 285.087**

- ▶ Spannbereich 7-13 mm

**Bestell-Nr. 285.088**

#### **GBF 30/ MK 4**

- ▶ Schneidbereich M10 – M30
- ▶ ohne Spannzange

**Bestell-Nr. 285.089**



Bestell-Nr. 285.089

#### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 30**

- ▶ Spannbereich 10-16 mm

**Bestell-Nr. 285.090**

- ▶ Spannbereich 16-23 mm

**Bestell-Nr. 285.091**



Bestell-Nr. 285.124

### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 338 N, 25-tlg.  
1-13 mm x 0,5 mm

Bestell-Nr. 285.124

### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerker und parabolisch geformter Spannute zur besseren Spanabfuhr  
DIN 338 – Kreuzanschliff 130 Grad, 25-tlg.,  
1-13 mm x 0,5 mm

Bestell-Nr. 285.123



Bestell-Nr. 285.162

### HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 335 C, 90 Grad, 6-tlg.  
6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 mm

Bestell-Nr. 285.162



Bestell-Nr. 285.163

### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M3 – M12, Form B,  
mit Kernlochbohrer, 14-tlg.  
für Durchgangsloch

Bestell-Nr. 285.163

### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M3 – M12, Form C  
35 Grad RSP, 14-tlg.  
für Sacklöcher

Bestell-Nr. 285.164

## Zubehör



Bestell-Nr. 290.854

### Ersatzsichtschutz für die gängigsten Maschinen

**Baureihe Turbodrill, 10 Eco Plus, 10 Basic Plus, 10/13/15 Plus**

**Bestell-Nr. 212.596**

**Baureihe 18/20/23/25 Plus**

**Bestell-Nr. 218.366**



Bestell-Nr. 290.040

### Bohrschutz teleskopierbar komplett, einschl. elektr. Verriegelung (Zubehör)

**Baureihe TB 10 Eco Plus**

**Bestell-Nr. 290.045**

**Baureihe Turbo Drill, 10/13/15/18/20/23 Plus**

**Bestell-Nr. 290.032**

**Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm**

**Bestell-Nr. 290.030**

**Baureihe P30, P40**

**Bestell-Nr. 290.041**

**Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 270 x 300 x 150 mm**

**Bestell-Nr. 290.040**

## Nachrüstsatz



Bestell-Nr. 290.854

### Bohrschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung serienmäßig (Nachrüstsatz)

Alle aktuellen FLOTT Maschinen sind mit einem elektrischen Bohrerschutz ausgestattet. Rüsten Sie jetzt Ihre Altmaschinen gemäß Betriebsstättenverordnung (§4 Abs.1) vom 01.06.2015 nach:

Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrschutzes.

**Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5**

**Bestell-Nr. 290.832**

**Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 170 mm**

**Bestell-Nr. 290.825**

**Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40**

**Bestell-Nr. 290.855**

**Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 250 mm**

**Bestell-Nr. 290.854**

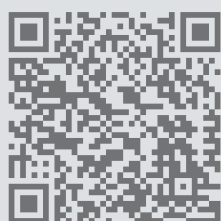
## Inhaltsverzeichnis Schleifmaschinen

| <b>Doppelschleifmaschine</b> | Abmessung<br>Schleifscheibe<br>mm | Drehzahl<br>1/min | Motor Wechsel-<br>strom 230 V<br>kW | Motor Drehstrom<br>400 V<br>kW | Gewicht<br>kg | Absaug-<br>stutzen Ø<br>mm | <b>Seite</b> |
|------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---------------|----------------------------|--------------|
| <b>TS 150 SW</b>             | 150 x 25 x 32                     | 2.800             | 0,52                                | –                              | 14            | 42                         | 80           |
| <b>TS 175 SW</b>             | 175 x 25 x 32                     | 2.800             | 0,52                                | –                              | 15            | 42                         | 80           |
| <b>TS 150 SDP</b>            | 150 x 25 x 32                     | 2.840             | –                                   | 0,6                            | 14            | 42                         | 80           |
| <b>TS 175 SDP</b>            | 175 x 25 x 32                     | 2.740             | –                                   | 0,7                            | 15            | 42                         | 80           |
| <b>TS 200 SDP</b>            | 200 x 32 x 32                     | 2.550             | –                                   | 1,0                            | 20            | 42                         | 82           |
| <b>TS 250 SDP</b>            | 250 x 40 x 51                     | 1.400             | –                                   | 1,4                            | 32            | 42                         | 82           |
| <b>TS 300 SDP</b>            | 300 x 40 x 51                     | 1.250             | –                                   | 2,2                            | 40            | 42                         | 82           |
| <b>TS 175 Pro</b>            | 175 x 25 x 32                     | 2.750             | –                                   | 0,7                            | 15            | 42                         | 86           |
| <b>TS 200 Pro</b>            | 200 x 32 x 32                     | 2.550             | –                                   | 0,75                           | 20            | 42                         | 86           |
| <b>TS 250 Pro</b>            | 250 x 40 x 51                     | 1.400             | –                                   | 0,8                            | 32            | 42                         | 86           |
| <b>TSB 250 P</b>             | 250 x 40 x 51                     | 1.400             | –                                   | 1,4                            | 35            | 42                         | 88           |

| <b>Bandschleifmaschinen</b> | Bandlänge<br>mm | Bandbreite<br>mm | Motor Wechsel-<br>strom 230 V<br>kW | Motor Drehstrom<br>400 V<br>kW | Gewicht<br>kg | Absaug-<br>stutzen Ø<br>mm | <b>Seite</b> |
|-----------------------------|-----------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---------------|----------------------------|--------------|
| <b>TBSM 100</b>             | 1.220           | 100              | 0,75 (1 x 230 V)                    | –                              | 27            | 35                         | 90           |
| <b>BSM 75</b>               | 2.000           | 75               | –                                   | 3,75                           | 80            | 60                         | 92           |
| <b>BSM 75 A</b>             | 2.000           | 75               | –                                   | 3,75                           | 90            | 60                         | 92           |
| <b>BSM 75 A/pol</b>         | 2.000           | 75               | –                                   | 3,0 / 3,75                     | 105           | 60                         | 92           |
| <b>BSM 150</b>              | 2.000           | 150              | –                                   | 3,75                           | 90            | 60                         | 94           |
| <b>BSM 150 A</b>            | 2.000           | 150              | –                                   | 3,75                           | 100           | 60                         | 94           |
| <b>BSM 150 A/pol</b>        | 2.000           | 150              | –                                   | 3,0 / 3,75                     | 105           | 60                         | 94           |

| <b>Bürstenentgratmaschine</b> | Bürstendurch-<br>messer<br>mm | Bürstenbreite<br>normal<br>mm | Drehzahl/<br>Polumschaltbar<br>U/min | Antriebsleistung<br>(Drehstrommotor)<br>kW | Gewicht<br>kg | <b>Seite</b> |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|---------------|--------------|
| <b>BEM 250 Plus</b>           | 250                           | 60                            | 2.800/1.400                          | 1,8 / 2,1                                  | 85            | 96           |
| <b>BEM 250 Pro</b>            | 250 (3 Stück)                 | 60                            | 600-2700                             | 3                                          | 410           | 98           |

Die passende Staubabsaugung finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.



# Schleiftechnik

# Doppelschleif- maschine

TS 150 SW /

TS 175 SW

TS 150 SD P /

TS 175 SD P



Abb. unten: TS 150 SW / TS 150 SD P

Abb. oben: TS 175 SW / TS 175 SD P

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärpen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg  
**Bestell-Nr. 350.435**
- ▶ Wandkonsole  
**Bestell-Nr. 315.035**
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob  
**Bestell-Nr. für TS 150: 315.522**  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.526**
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein  
**Bestell-Nr. für TS 150: 315.523**  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.527**
- ▶ Abrichtstein  
**Bestell-Nr. 350.101**
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D (nur TS 150 SD P und TS 175 SD P)  
**Bestell-Nr. 330.295**

## Technische Daten

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Abmessung Maschine ohne VP (mm) | 230 x 440 x 210 |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)  | 260 x 450 x 250 |
| Absaugstutzen Ø (mm)            | 42              |

### TS 150 SW

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 150 x 25 x 32             |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.800                     |
| Motor Wechselstrom 230 V (kW)     | 0,52, S3-25% (periodisch) |
| Gewicht (kg)                      | 14                        |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.760</b>            |

### TS 175 SW

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 175 x 25 x 32             |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.800                     |
| Motor Wechselstrom 230 V (kW)     | 0,52, S3-25% (periodisch) |
| Gewicht (kg)                      | 15                        |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.766</b>            |

### TS 150 SD P

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 150 x 25 x 32                    |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.840                            |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 0,6, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 14                               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.765</b>                   |

### TS 175 SD P

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 175 x 25 x 32                    |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.740                            |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 0,7, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 15                               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.761</b>                   |

# Doppelschleif- maschine

TS 200 SD P

TS 250 SD P

TS 300 SD P



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



Abb.: TS 200 DP mit Maschinenständer,  
Not-Aus-Schlagtaster, Not-Aus-Fußtaster, Bremse und  
Absaugung

Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärpen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ **Optional lieferbar\***  
**Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!**  
**(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)**

## Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse\*  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.774**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.775**  
**Bestell-Nr. für TS 300: 317.776**
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung\*  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.777**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.778**  
**Bestell-Nr. für TS 300: 317.779**
- ▶ abweichender Farbton  
(Einkomponenten Lack RAL-Farbe)  
**Bestell-Nr. 309.010**
- ▶ Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)  
**Bestell-Nr. 317.859**

## Zubehör

- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg  
(nur TS 200 SD P)  
**Bestell-Nr. 350.435**
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 420 x 520 mm, Gewicht: 15 kg  
(nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)  
**Bestell-Nr. 350.436**
- ▶ Wandkonsole (nur TS 200 SD P)  
**Bestell-Nr. 315.035**
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.532**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.542**  
**Bestell-Nr. für TS 300: 317.622**

## Technische Daten

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Absaugstutzen Ø (mm)              | 42                               |
| <b>TS 200 SD P</b>                |                                  |
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 200 x 32 x 32                    |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 250 x 470 x 230                  |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | 300 x 480 x 275                  |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.550                            |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 1,0, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 20                               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.762</b>                   |
| <b>TS 250 SD P</b>                |                                  |
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 250 x 40 x 51                    |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 280 x 530 x 270                  |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | 325 x 540 x 310                  |
| Drehzahl (1/min)                  | 1.400                            |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 1,4, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 32                               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.763</b>                   |
| <b>TS 300 SD P</b>                |                                  |
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 300 x 40 x 51                    |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 350 x 530 x 340                  |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | Palette                          |
| Drehzahl (1/min)                  | 1.250                            |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 2,2, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 40                               |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.764</b>                   |

- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.533**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.543**  
**Bestell-Nr. für TS 300: 317.624**
- ▶ Abrichtstein  
**Bestell-Nr. 350.101**
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D  
(nur TS 200 SD P)  
**Bestell-Nr. 330.295**
- ▶ Staubabsaugung MA 600 D  
(nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)  
**Bestell-Nr. 330.080**

WUN  
SCH  
LOS  
GLU  
ECK  
LICH



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

MIT DER TS 200 SD P

## Das Komplettpaket: Doppelschleifmaschine TS 200 SD P

mit Bremse, NOT-AUS-Schlagtaster und  
Maschinenständer mit integrierter Absaugung

- ▶ Serienmäßige Ausstattung
- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D
- ▶ NOT-AUS-SCHLAGTASTER und Bremse
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## EINE NUMMER ALLES DRIN!

**Bestell-Nr. 317.777**

Weitere Informationen zur  
**TS 200 SD P** finden Sie auf  
Seite 82/83 in unserem Katalog!

# Doppelschleif- maschine

TS 175 Pro

TS 200 Pro

TS 250 Pro



Abb.: TS 200 Pro mit Maschinenständer,  
NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor  
**Betriebsart S1 (Dauerbetrieb)**
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfe von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ **Optional lieferbar\***  
**Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!**  
**(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)**

## Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse\*  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.841**  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.846**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.851**
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung\*  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.842**  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.847**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.852**
- ▶ abweichender Farbton  
(Einkomponenten Lack RAL-Farbe)  
**Bestell-Nr. 309.010**
- ▶ Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)  
**Bestell-Nr. 317.859**

## Zubehör

- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe  
Normalkorund grob  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.526**  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.532**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.542**
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe  
Normalkorund fein  
**Bestell-Nr. für TS 175: 317.527**  
**Bestell-Nr. für TS 200: 317.533**  
**Bestell-Nr. für TS 250: 317.543**
- ▶ Abrichtstein  
**Bestell-Nr. 350.101**
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß,  
Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg  
(nur TS 175 Pro / TS 200 Pro)  
**Bestell-Nr. 350.435**

## Technische Daten

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Absaugstutzen Ø (mm)              | 42                     |
| <b>TS 175 Pro</b>                 |                        |
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 175 x 25 x 32          |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 230 x 440 x 210        |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | 260 x 450 x 250        |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.750                  |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 0,7, S1 (Dauerbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 15                     |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.840</b>         |

## TS 200 Pro

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 200 x 32 x 32           |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 250 x 470 x 230         |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | 300 x 480 x 275         |
| Drehzahl (1/min)                  | 2.550                   |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 0,75, S1 (Dauerbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 20                      |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.845</b>          |

## TS 250 Pro

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe (mm) | 250 x 40 x 51          |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm)   | 280 x 530 x 270        |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)    | 325 x 540 x 310        |
| Drehzahl (1/min)                  | 1.400                  |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)        | 0,8, S1 (Dauerbetrieb) |
| Gewicht (kg)                      | 32                     |
| <b>Bestell-Nr.</b>                | <b>317.850</b>         |

- ▶ Maschinenständer  
(nur TS 250 Pro)  
**Bestell-Nr. 350.436**
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D  
(nur für TS 175 Pro / TS 200 Pro)  
**Bestell-Nr. 330.295**
- ▶ Staubabsaugung MA 600 D  
(nur für TS 250 Pro)  
**Bestell-Nr. 330.080**

# Kombinierte Bandschleif-/ Schleifmaschine TSB 250 P



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

Abb.: TSB 250 P mit Maschinenständer

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hohe Leistung
- ▶ Bandschleifeinrichtung höhenverstellbar 0-90°
- ▶ Maximal nutzbare Planschleiffläche
- ▶ Bandjustierung mit Feineinstellung
- ▶ Längsanschlag für Materialführung
- ▶ Perfekt ausgewuchtet und schwingungsarm
- ▶ Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- ▶ Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- ▶ Festanschlag
- ▶ 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- ▶ 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse  
**Bestell-Nr. 330.365**
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung  
**Bestell-Nr. 330.370**

## Zubehör

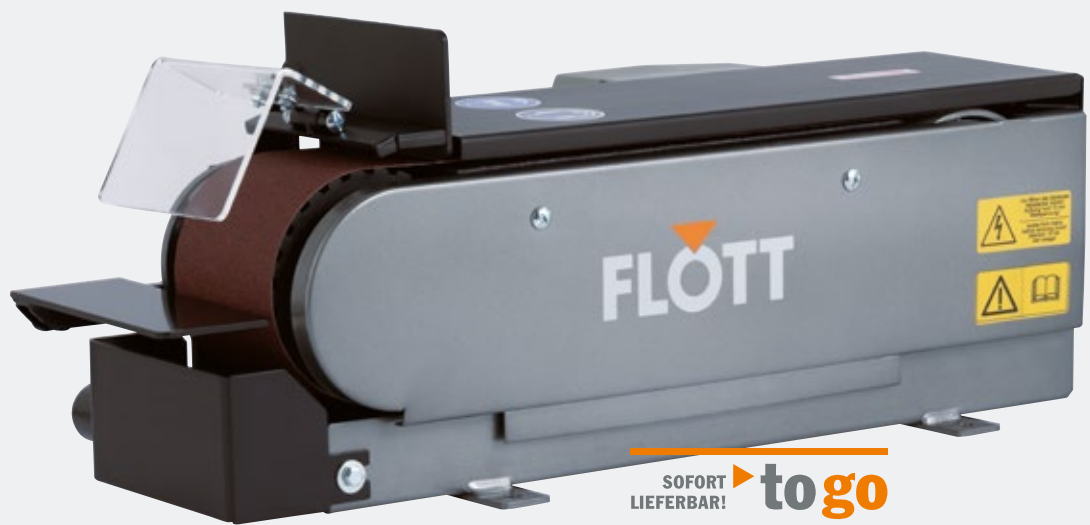
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 36 grob  
**Bestell-Nr. 317.542**
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 80 fein  
**Bestell-Nr. 317.543**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück,  
Korn 40  
**Bestell-Nr. 316.042**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück,  
Korn 80  
**Bestell-Nr. 316.041**
- ▶ Graphitauflage 80 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 316.045**
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß  
**Bestell-Nr. 350.436**
- ▶ Maschinenständer mit integrierter  
Staubabsaugung (MA 600)  
**Bestell-Nr. 330.080**

## Technische Daten

### TSB 250 P

|                                                     |                     |
|-----------------------------------------------------|---------------------|
| Abmessung der Schleifscheibe<br>(60 Korn) (mm)      | 250 x 40 x 51       |
| Abmessung Maschine<br>ohne VP (mm)                  | 600 x 320 x 700     |
| Abmessung Maschine<br>mit VP (mm)                   | 650 x 800 x 350     |
| Drehzahl (1/min)                                    | 1.400               |
| Gewicht (kg)                                        | 35                  |
| Bandgeschwindigkeit (m/s)                           | 15                  |
| Bandabmessung (mm)                                  | 1.300 x 75          |
| Korngröße                                           | 80                  |
| Schallpegel (dB (A))                                | 78                  |
| Motor Drehstrom 400 V (kW)                          | 1,4                 |
| Abmessung bei Schleifarmstellung<br>(vertikal) (mm) | 560 x 320 x 680     |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                  | <b>330.360</b>      |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                             | <b>ab Seite 100</b> |

# Bandschleif- maschine TBSM 100



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ kompakte, starke Maschine
- ▶ Geeignet für alle Schleif- und Entgratarbeiten
- ▶ Integrierter NOT-AUS Schlagtaster
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- ▶ Niedriger Geräuschpegel
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ 1 Schleifband Korn 80
- ▶ Absaugstutzen ø 35 mm
- ▶ Bandabdeckung
- ▶ Festanschlag
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Graphitauflage 310 x 105 mm  
**Bestell-Nr. 371.764**
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 40  
**Bestell-Nr. 371.765**
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 60  
**Bestell-Nr. 371.766**
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 80  
**Bestell-Nr. 371.767**
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 100  
**Bestell-Nr. 371.768**
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 120  
**Bestell-Nr. 371.769**
- ▶ Maschinenständer  
Höhe 792 mm  
**Bestell-Nr. 371.762**

## Technische Daten

### TBSM 100

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Bandlänge (mm)                     | 1.220           |
| Bandbreite (mm)                    | 100             |
| Planschleifbereich (mm)            | 310 x 100       |
| Bandgeschwindigkeit (m/sec)        | 19              |
| Gewicht (kg)                       | 27              |
| Motor-Wechselstrom 1 x 230V (kW)   | 0,75            |
| Abmessung Maschine<br>ohne VP (mm) | 650 x 380 x 260 |
| Abmessung Maschine<br>mit VP (mm)  | 700 x 400 x 300 |
| <b>Bestell-Nr.</b>                 | <b>371.760</b>  |

**Bandschleif-  
maschine  
BSM 75  
BSM 75 A  
BSM 75 A pol.**



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- ▶ vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 75 A pol)
- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur mit Absaugung)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)  
**Bestell-Nr. 488.761**
- ▶ Absaugschlauch  
(Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)  
**Bestell-Nr. 374.040**
- ▶ Graphitauflege 75 x 620 mm  
**Bestell-Nr. 374.042**
- ▶ Staubsack  
**Bestell-Nr. 371.055**
- ▶ Funkenleitblech BSM 75  
**Bestell-Nr. 374.071**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40  
**Bestell-Nr. 371.150**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60  
**Bestell-Nr. 371.151**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80  
**Bestell-Nr. 371.152**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 100  
**Bestell-Nr. 371.153**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120  
**Bestell-Nr. 371.154**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40  
**Bestell-Nr. 371.824**

### Technische Daten

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Bandlänge (mm)                  | 2.000               |
| Bandbreite (mm)                 | 75                  |
| Planschleifbereich (mm)         | 600                 |
| Farbe (RAL)                     | 9007                |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm) | 1.100 x 550 x 1.035 |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)  | 800 x 600 x 1.450   |

#### BSM 75

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 30             |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,75           |
| Absaugleistung (m³/h)      | –              |
| Absaugmotor (kW)           | –              |
| Gewicht (kg)               | 80             |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.000</b> |

#### BSM 75 A

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 30             |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,75           |
| Absaugleistung (m³/h)      | ca. 630        |
| Absaugmotor (kW)           | 0,37           |
| Gewicht (kg)               | 90             |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.001</b> |

#### BSM 75 A pol.

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 15/30          |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,0/3,75       |
| Absaugleistung (m³/h)      | ca. 630        |
| Absaugmotor (kW)           | 0,37           |
| Gewicht (kg)               | 105            |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.002</b> |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 100

- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60  
**Bestell-Nr. 371.825**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80  
**Bestell-Nr. 371.826**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120  
**Bestell-Nr. 371.827**

▶ **to go ... SOFORT LIEFERBAR!**

**BSM 75 / BSM 75 A**

# Bandschleif- maschine BSM 150 BSM 150 A BSM 150 A pol.



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



Abb.: BSM 150 A mit Absaugung

Abb.: BSM 150 A Pol mit Option

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- ▶ vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 150 A pol)
- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur mit Absaugung)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)  
**Bestell-Nr. 488.761**
- ▶ Absaugschlauch  
(Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)  
**Bestell-Nr. 374.040**
- ▶ Graphitauflage 150 x 620 mm  
**Bestell-Nr. 374.043**
- ▶ Staubsack  
**Bestell-Nr. 371.055**
- ▶ Funkenleitblech BSM 150  
**Bestell-Nr. 374.070**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40  
**Bestell-Nr. 371.125**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60  
**Bestell-Nr. 371.126**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80  
**Bestell-Nr. 371.127**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 100  
**Bestell-Nr. 371.128**
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120  
**Bestell-Nr. 371.129**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40  
**Bestell-Nr. 371.828**

### Technische Daten

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Bandlänge (mm)                  | 2.000               |
| Bandbreite (mm)                 | 150                 |
| Planschleifbereich (mm)         | 600                 |
| Farbe (RAL)                     | 9007                |
| Abmessung Maschine ohne VP (mm) | 1.100 x 550 x 1.035 |
| Abmessung Maschine mit VP (mm)  | 800 x 600 x 1.450   |

#### BSM 150

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 30             |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,75           |
| Absaugleistung (m³/h)      | –              |
| Absaugmotor (kW)           | –              |
| Gewicht (kg)               | 90             |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.020</b> |

#### BSM 150 A

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 30             |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,75           |
| Absaugleistung (m³/h)      | ca. 630        |
| Absaugmotor (kW)           | 0,37           |
| Gewicht (kg)               | 100            |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.021</b> |

#### BSM 150 A pol.

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/s)  | 15/30          |
| Motor-Drehstrom 400 V (kW) | 3,0/3,75       |
| Absaugleistung (m³/h)      | ca. 630        |
| Absaugmotor (kW)           | 0,37           |
| Gewicht (kg)               | 105            |
| <b>Bestell-Nr.</b>         | <b>374.022</b> |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 100

- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60  
**Bestell-Nr. 371.829**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80  
**Bestell-Nr. 371.830**
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:  
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120  
**Bestell-Nr. 371.831**

▶ **to go ... SOFORT LIEFERBAR!**

**BSM 150 / BSM 150 A**

# Bürstenentgrat- maschine BEM 250 Plus



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuster Industrie-Drehstrommotor
- ▶ Augenschutz verstellbar
- ▶ Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- ▶ Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- ▶ Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- ▶ Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005
- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

## Technische Daten

### BEM 250 Plus

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Bürstendurchmesser (mm)             | 250              |
| Bürstenbreite normal (mm)           | 60               |
| Aufnahmebohrung (mm)                | 50,8             |
| Max. Materialabmessung (mm)         | 70 x 140         |
| Arbeitshöhe (mm)                    | 930              |
| Drehzahl/<br>Polumschaltbar (U/min) | 2.800/1.400      |
| Antriebsleistung (kW)               | 2,1/1,8          |
| Elektroanschluss (V/Hz)             | 400/50           |
| Gewicht (kg)                        | 85               |
| Abmessung Maschine (mm)             | 500 x 560 x 1250 |
| <b>Bestell-Nr.</b>                  | <b>373.150</b>   |

# Bürstenentgrat- maschine BEM 250 Pro



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungsfähige Entgratanlage für Innen- und Außenentgraten von Profilen und Rohren in einem Arbeitsgang (ca. 3 Sek.)
- ▶ Kompakte und robuste Bauweise
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Getriebe-Drehstrom-Motor, frequenzgeregelt für optimale Einstellungen der benötigten Drehzahl (600-2.700 1/min) stufenlos
- ▶ Zum Entgraten von Rohren und Profilen (max. Materialabmessung horizontal/vertikal) 120 mm
- ▶ Leicht verstellbare Arbeitstischhöhe (einstellbar und arretierbar) für die entsprechende Materialgröße
- ▶ Einstellbare, arretierbare Zustellung (Schlitten) der Entgratbürsten zum Arbeitstisch mittels groß dimensioniertem Handrad (mit Sperrfunktion)
- ▶ Leicht herausnehmbare Schublade für Staubreste
- ▶ Stabile Stahlblechgehäuse-Konstruktion mit Vorbereitung (Öffnung) zum Anschluss an eine externe Absauganlage
- ▶ Leicht zugängliche Gehäusehauben (klappbar) zum Wechseln der Bürsten
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005
- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 3 Entgratrundbürsten 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm  
(für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm  
(für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm  
(für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

## Technische Daten

### BEM 250 Pro\*

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Bürstendurchmesser (mm)                 | 250 (3 Stück)       |
| Bürstenbreite normal (mm)               | 60                  |
| Aufnahmebohrung (mm)                    | 50,8                |
| Arbeitshöhe (mm)                        | 1.050               |
| Drehzahl, stufenlos (U/min)             | 600-2.700           |
| Antriebsleistung, frequenzgeregelt (kW) | 3                   |
| Elektroanschluss (V/Hz)                 | 400/50              |
| Gewicht (kg)                            | 410                 |
| Abmessung Maschine (mm)                 | 680 x 1.200 x 1.380 |
| <b>Bestell-Nr.</b>                      | <b>373.155</b>      |

\* Die Bürstenentgratmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Zubehör / Ersatzteile

### Wandkonsole



Bestell-Nr. 315.035

### Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)  
für BSM 75



Bestell-Nr. 374.011

### Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)  
für TS 150 – TS 175



Bestell-Nr. 315.311

### Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)  
für BSM 150



Bestell-Nr. 374.012

### Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)  
für TS 200, TS 250 und  
TSB 250



Bestell-Nr. 315.312

### Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)  
für BSM 75



Bestell-Nr. 374.032

### Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)  
für TS 300



Bestell-Nr. 315.313

### Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)  
für BSM 150



Bestell-Nr. 374.033

### Staubsaack

mit Absaugung  
für **BSM**



Bestell-Nr.

371.055

### Absaugschlauch

mit Absaugung  
für **BSM**



Bestell-Nr.

374.040

### Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!



Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht  
Telefon: +49 (162) 18 54 000



## Inhaltsverzeichnis Sägen

| <b>Metall-Bandsägen</b> | Bandsägeblattabmessung<br>mm | ○* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | <b>Seite</b> |
|-------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| <b>HBS 225 A</b>        | 2.720 x 27 x 0,9             | 230             | 275 x 200       | 230 x 230       | 104          |
| <b>HBS 250 A</b>        | 2.910 x 27 x 0,9             | 250             | 320 x 190       | 240 x 240       | 106          |
| <b>HBS 250 HA</b>       | 2.910 x 27 x 0,9             | 250             | 320 x 190       | 240 x 240       | 108          |
| <b>HBS 350 HA</b>       | 4.780 x 34 x 1,1             | 350             | 510 x 350       | 350 x 350       | 110          |
| <b>HBS 450 HA</b>       | 5.200 x 34 x 1,1             | 450             | 610 x 450       | 450 x 450       | 112          |
| <b>HBS 350 ANC</b>      | 4.780 x 34 x 1,1             | 350             | 510 x 350       | 350 x 350       | 114          |
| <b>HBS 350 SANC</b>     | 4.780 x 34 x 1,1             | 350             | 420 x 350       | 350 x 350       | 116          |
| <b>HBS 450 SANC</b>     | 6.020 x 41 x 1,3             | 450             | 520 x 450       | 450 x 450       | 118          |
| <b>VBS 400 Plus</b>     | 3.600 x 13 x 0,9             |                 | 400 x 390       |                 | 120          |

| <b>Metall-Kreissäge</b> | Sägeblatt-Ø<br>mm | ○* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | <b>Seite</b> |
|-------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| <b>KS315M</b>           | 315 x 32          | 95              | 100 x 70        | 80              | 122          |

| <b>Portable Metall-Bandsägen</b> | Bandsägeblattabmessung<br>mm | ○* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | □* bei 0°<br>mm | <b>Seite</b> |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| <b>PBS 120 Plus</b>              | 1.620 x 13 x 0,65            | 120             | 60 x 70         | 120 x 120       | 124          |

\*

Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

### Abkürzungserklärung

|                               |           |                            |             |                   |            |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|-------------|-------------------|------------|
| Manuelle Absenkung (Griff)    | <b>MA</b> | Automat NC                 | <b>ANC</b>  | Vertikalbandsäge  | <b>VBS</b> |
| Absenkung (Hydraulikzylinder) | <b>A</b>  | Säulengeführter Automat NC | <b>SANC</b> | Kreissäge         | <b>KS</b>  |
| Halbautomat                   | <b>HA</b> | Hochleistungsbandsäge      | <b>HBS</b>  | Portable Bandsäge | <b>PBS</b> |



# Sägetechnik

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 225 A



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



**Präzise Führung**  
Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt



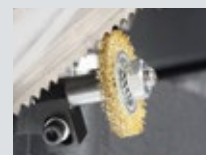
**Sägebandbruchüberwachung**  
Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet



**Runder Auflagetisch** Die Maschine verfügt über einen, bei Gehrungsschnitten mitdrehenden, Auflagetisch. Dadurch gibt es keine Einschnitte



**Bedienelemente**  
Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich



**Angetriebene  
Späneräumbürste**

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neue Sägekonzeption mit vielen Standards – für jede Werkstatt
- ▶ Verwindungssteifer, robuster Guss-Sägerahmen
- ▶ Angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Leistungstarker Industrie-Schneckengetriebemotor
- ▶ Selbsttätiges Abschalten nach Schnittende
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandbruchüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Hydr. Sägerahmenabsenkung mit Eilgang-Funktion (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Präzisions-Hartmetallsägebandführungen, geschliffen (nachstellbar)
- ▶ Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige (Skala) zur Bedienerseite
- ▶ Leicht abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**

## Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**

## Technische Daten

### HBS 225 A

|                                            |                       |
|--------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW) | 1,1/1,5               |
| Sägeband Abmessung (mm)                    | 2.720 x 27 x 0,9      |
| Schwungräder Ø (mm)                        | 300                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)             | 40/80                 |
| Schraubstockspannweite (mm)                | 275                   |
| Arbeitshöhe (mm)                           | 978                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                   | 1.150 x 1.588 x 1.477 |
| Gewicht (kg)                               | 370                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                         | <b>570.050</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                    | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|   | 0°        | 45° R     | 45° L     | 60° R     |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 230       | 190       | 170       | 120       |
| □ | 275 x 180 | 190 x 150 | 185 x 100 | 120 x 100 |
| □ | 230 x 230 | 180 x 180 | 150 x 150 | 100 x 100 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.200</b> | 2.720 x 27 x 0,9 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.201</b> | 2.720 x 27 x 0,9 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.202</b> | 2.720 x 27 x 0,9 | 6/10             | 1                 |
| <b>570.203</b> | 2.720 x 27 x 0,9 | 10/14            | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 250 A



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Rollenbahn mit Vertikal-  
rollen  
(Zubehör)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydr. Sägerahmenabsenkung (Regelventil) für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion (verwindungssteif)
- ▶ Schnittvorschub über Rahmengewicht
- ▶ Hochwertiger Industrie-Drehstrommotor (Stirnradgetriebe) für alle Ansprüche (frequenzgeregelt)
- ▶ Späneräumbürste, mitlaufend
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal, Gehrungsanzeige über Skala
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung manuell
- ▶ Abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**

## Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.282**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.281**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**

## Technische Daten

### HBS 250 A

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 1,5                   |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 2.910 x 27 x 0,9      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 325                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite (mm)                  | 320                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 760                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 1.480 x 1.700 x 2.000 |
| Gewicht (kg)                                 | 390                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.005</b>        |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 126

## Sägebereich

|   | 0°        | 45° R     | 45° L     | 60° R     |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 250       | 220       | 180       | 130       |
| □ | 300 x 240 | 190 x 240 | 100 x 240 | 130 x 100 |
| □ | 240 x 240 | 210 x 210 | 160 x 160 | 100 x 100 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.206</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.207</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.208</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.209</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.210</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 10/14            | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 250 HA



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



Gehrungsanzeige



Sägebandführung  
aus Hartmetall



Laser-Linie  
beim Schnitt (Option)



LED-Beleuchtung  
des Arbeitsbereichs  
(Option)



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollhydraulische Senk-und Hebefunktion des Sägerahmens
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Abschaltung nach Schnittende, Rückführung des Sägearms zur Ausgangsposition
- ▶ Verwindungssteifer Sägerahmen aus Stahlguss (mehrfach verrippt)
- ▶ Hydraulischer Kurzhubzylinder für Spannstock
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Bandspannung manuell mit Anzeige, einschl. elektrischer Sägeband-und Schnittdrucküberwachung
- ▶ Hydraulischer Schraubstock (Öffnen und Schließen)
- ▶ Späneräumbürste mitlaufend
- ▶ Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungseinstellung manuell, Ablesung über Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**

## Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.282**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.281**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**

## Technische Daten

### HBS 250 HA

|                                            |                       |
|--------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregt (kW) | 1,5                   |
| Sägeband Abmessung (mm)                    | 2.910 x 27 x 0,9      |
| Schwungräder Ø (mm)                        | 325                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)             | 20-120                |
| Schraubstockspannweite (mm)                | 320                   |
| Arbeitshöhe (mm)                           | 760                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                   | 1.480 x 1.700 x 2.000 |
| Gewicht (kg)                               | 390                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                         | <b>570.010</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                    | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|   | 0°        | 45° R     | 45° L     | 60° R     |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 250       | 220       | 180       | 130       |
| □ | 300 x 240 | 190 x 240 | 100 x 240 | 130 x 100 |
| □ | 240 x 240 | 210 x 210 | 160 x 160 | 100 x 100 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.206</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.207</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.208</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.209</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.210</b> | 2.910 x 27 x 0,9 | 10/14            | 1                 |

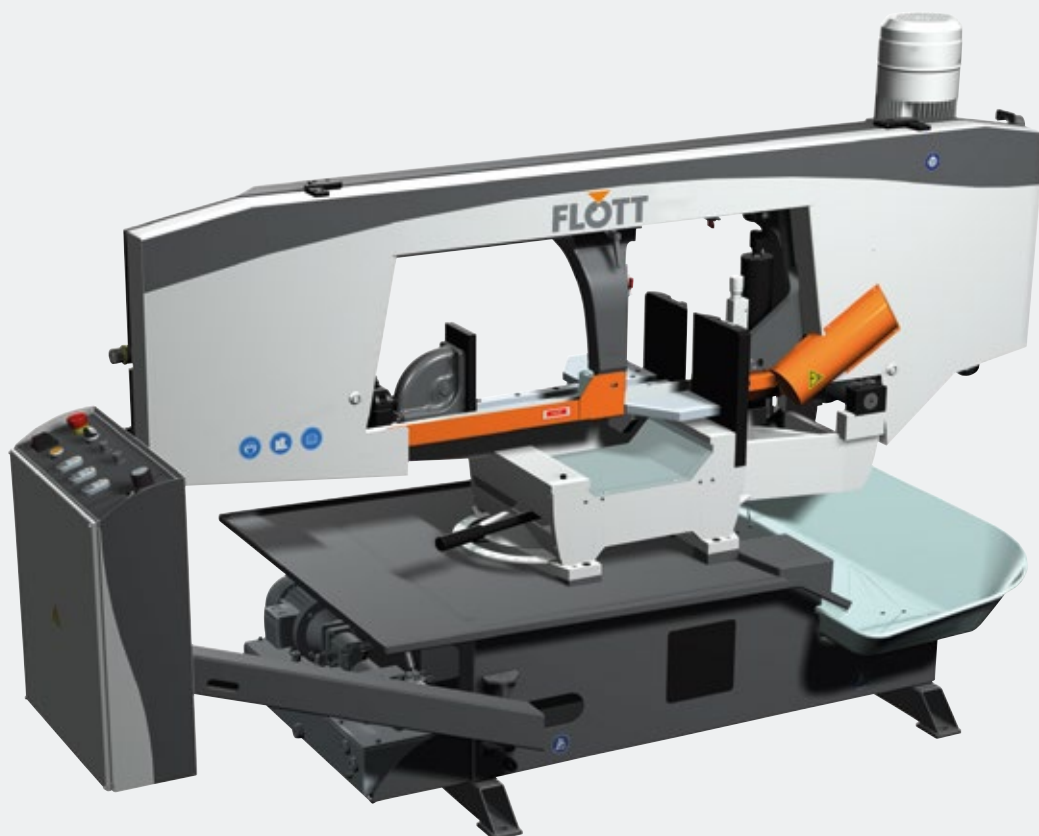
<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 350 HA



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Vollhubzylinder  
des Spannstocks



Spanndruckregelung  
des Spannstocks (Option)



**Bündelspann-Einrichtung**  
Ermöglicht das Spannen von  
Lagen und Bündeln mit einer  
zusätzlichen vertikalen  
Spanneinheit (Option)



**Bandspannungs-Anzeige**  
Zur Kontrolle der optimalen  
Sägebandspannung auch  
während des Betriebes der  
Maschine (Serienmäßig)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.107**
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock  
**Bestell-Nr. 570.076**
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
**Bestell-Nr. 570.268**

## Zubehör

- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.111**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.112**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.113**

## Technische Daten

### HBS 350 HA

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 3                     |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 4.780 x 34 x 1,1      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 450                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder (mm) | 510                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 761                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 2.568 x 1.070 x 1.500 |
| Gewicht (kg)                                 | 710                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.520</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                      | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|                                                                                     | 0°        | 45° R     | 45° L     | 60° R     | 60° L     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|  | 350       | 350       | 350       | 250       | 270       |
|  | 510 x 350 | 400 x 100 | 415 x 100 | 260 x 100 | 280 x 100 |
|  | 350 x 350 | 340 x 340 | 350 x 350 | 240 x 240 | 260 x 260 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.213</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.214</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.215</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.216</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.217</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 8/12             | 1                 |

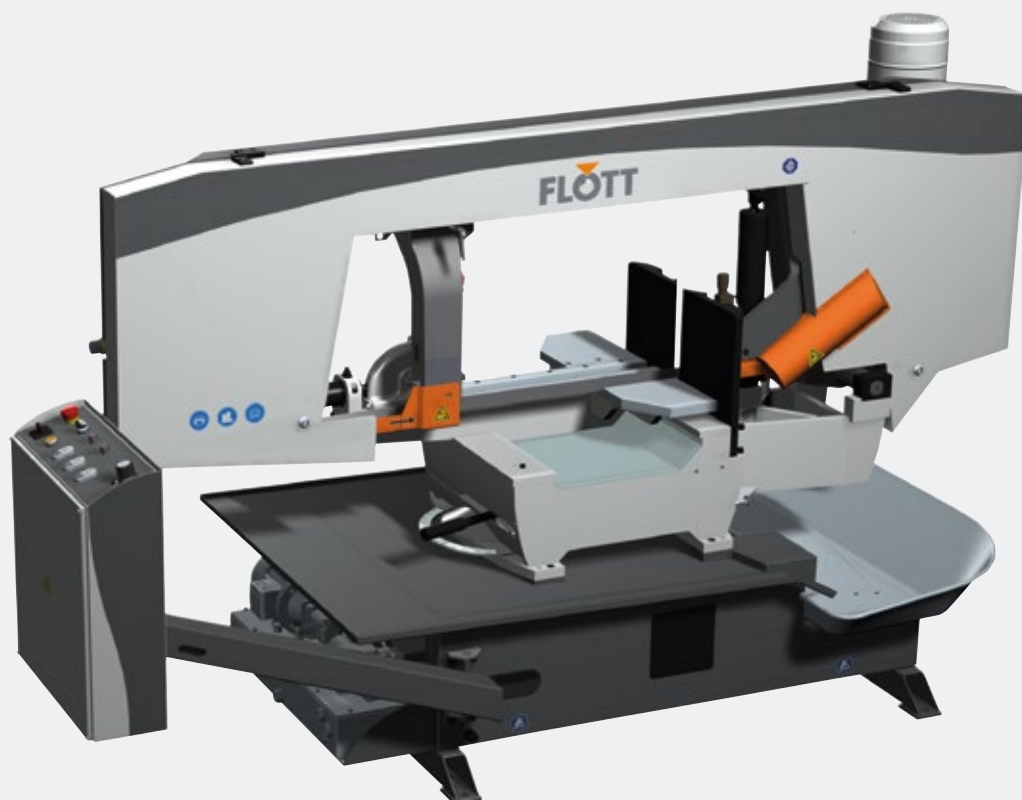
<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.114**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.115**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.116**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 450 HA



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Vollhubzylinder  
des Spannstocks



Spanndruckregelung  
des Spannstocks (Option)



**Bündelspann-Einrichtung**  
Ermöglicht das Spannen von  
Lagen und Bündeln mit einer  
zusätzlichen vertikalen  
Spanneinheit (Option)



**Bandspannungs-Anzeige**  
Zur Kontrolle der optimalen  
Sägebandspannung auch  
während des Betriebes der  
Maschine (Serienmäßig)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock  
**Bestell-Nr. 570.076**
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
**Bestell-Nr. 570.269**
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.066**

## Zubehör

- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.067**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.068**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.069**

## Technische Daten

### HBS 450 HA

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 3                     |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 5.200 x 34 x 1,1      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 480                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder (mm) | 610                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 781                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 2.780 x 1.440 x 1.560 |
| Gewicht (kg)                                 | 800                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.525</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                      | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|                                                                                     | 0°        | 45° R     | 45° L     | 60° R     | 60° L     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|  | 450       | 450       | 450       | 300       | 300       |
|  | 610 x 450 | 450 x 250 | 450 x 400 | 300 x 290 | 300 x 290 |
|  | 450 x 450 | 370 x 370 | 450 x 450 | 300 x 300 | 300 x 300 |

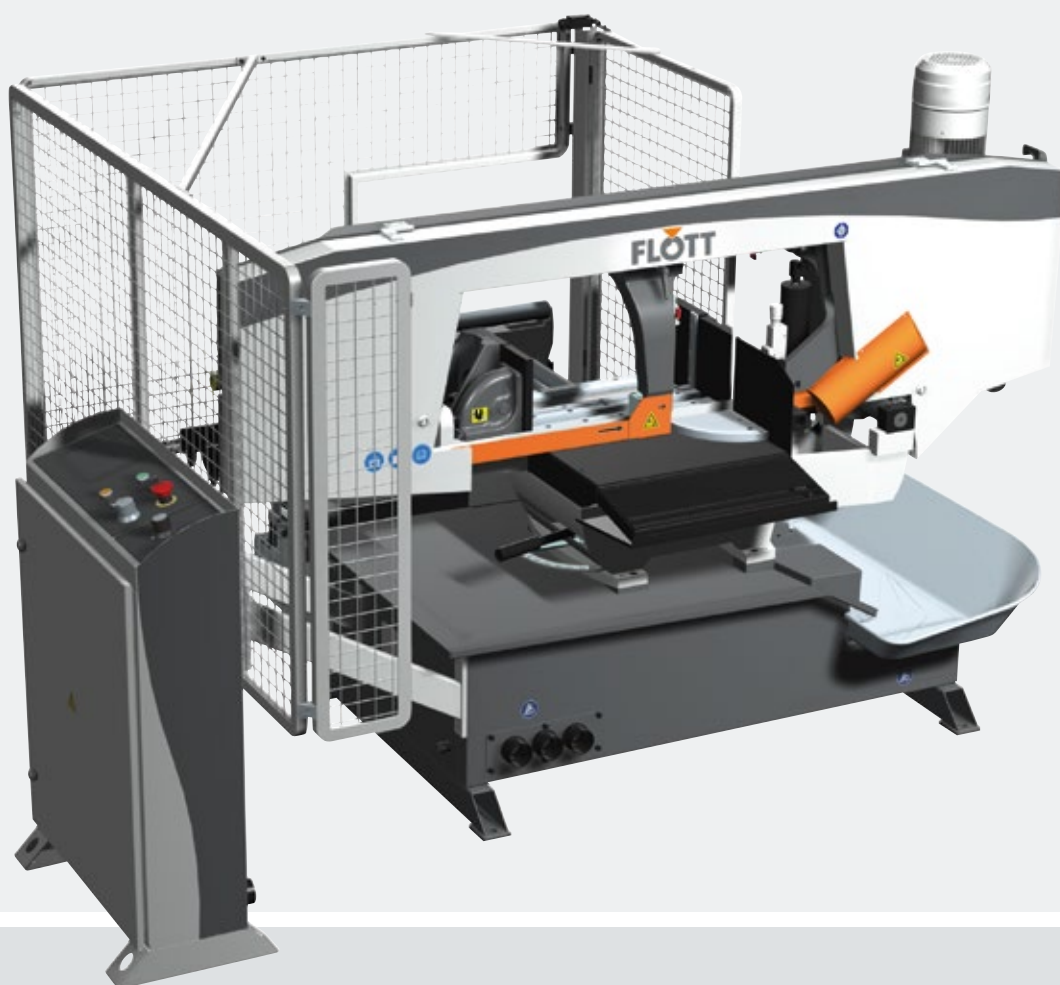
## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.220</b> | 5.200 x 34 x 1,1 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.221</b> | 5.200 x 34 x 1,1 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.222</b> | 5.200 x 34 x 1,1 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.223</b> | 5.200 x 34 x 1,1 | 5/8              | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.070**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.071**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.080**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.083**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.084**

**FLOTT**  
**Metall-Bandsäge**  
**HBS 350 ANC**



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Die perfekte Kombination aus halbautomatischer/automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- ▶ Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- ▶ Anspruchsvolles Design
- ▶ Sägerahmen mit Gelenklager, in robuster Schweißrahmenkonstruktion
- ▶ Frei positionierbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- ▶ Integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- ▶ Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
- ▶ Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 60 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 15 x 5 mm
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Schnittvorschub einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar)
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.064**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**

## Zubehör

- ▶ Anschlußteil T-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.284**
- ▶ Anschlußteil T-SR, rechts (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.112**

## Technische Daten

### HBS 350 ANC

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 3                     |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 4.780 x 34 x 1,1      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 450                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite (mm)                  | 510                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 761                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 2.440 x 2.880 x 1.540 |
| Gewicht (kg)                                 | 950                   |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.025</b>        |

**Weiteres Zubehör** ab Seite 126

## Sägebereich

|   | 0°        | 45° R     | 60° R     |
|---|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 350       | 350       | 250       |
| □ | 510 x 350 | 400 x 100 | 260 x 100 |
| □ | 350 x 350 | 340 x 340 | 240 x 240 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.213</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.214</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.215</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.216</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.217</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 8/12             | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.113**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.114**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.115**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.116**

**FLOTT**  
**Metall-Bandsäge**  
**HBS 350 SANC**



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Gleitlager)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 20 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. automatischer Schnittdruckregulierung) Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedienung des Steuerpults (frei positionierbar) einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock, geteilter Spannstock, schwimmend
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**

## Technische Daten

### HBS 350 SANC

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 3                     |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 4.780 x 34 x 1,1      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 450                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite (mm)                  | 420                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 780                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 2.300 x 2.050 x 2.000 |
| Gewicht (kg)                                 | 1.200                 |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.030</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                      | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|                                                                                     |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|                                                                                     | <b>0°</b> |
|  | 350       |
|  | 420 x 350 |
|  | 350 x 350 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

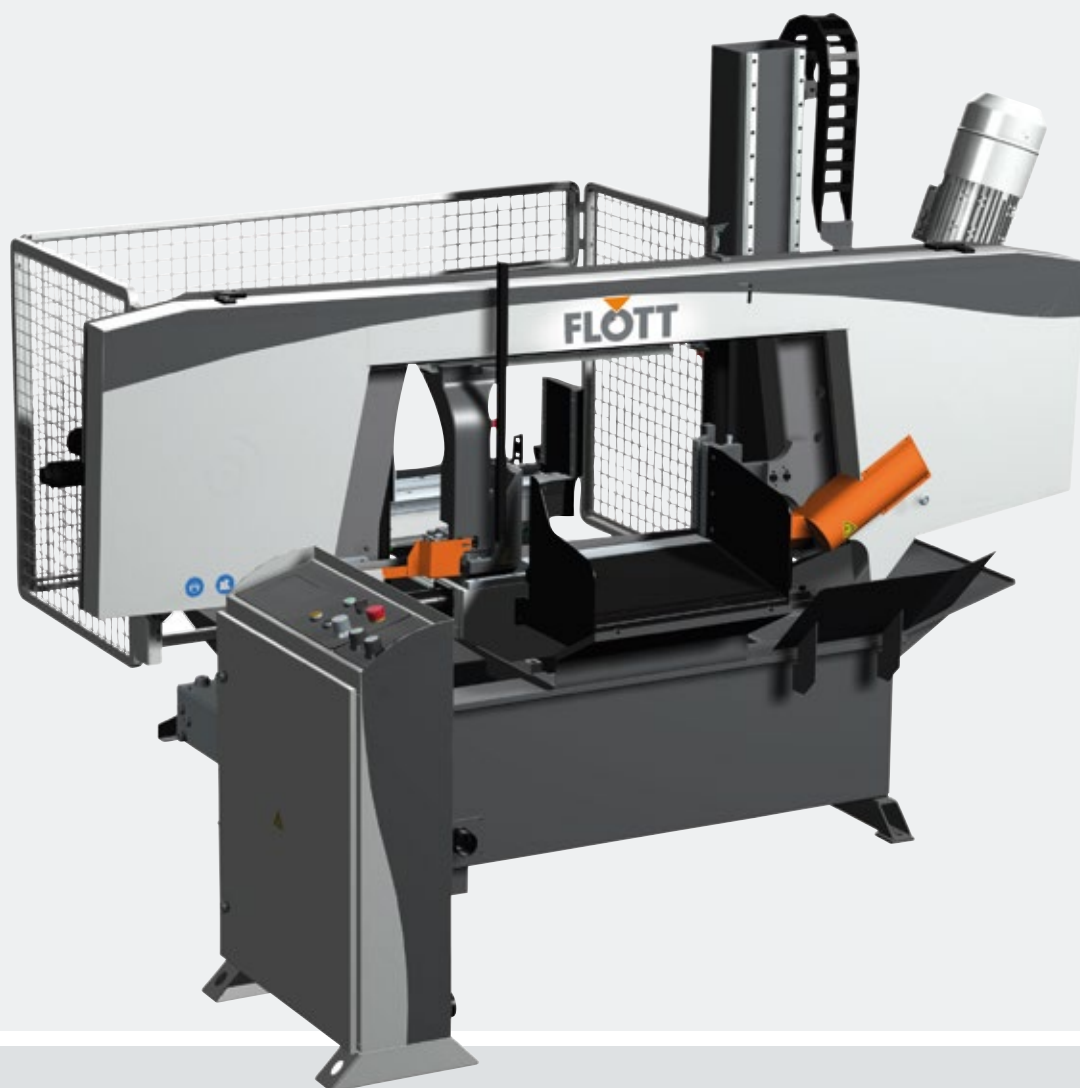
| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.213</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.214</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.215</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.216</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 5/8              | 1                 |
| <b>570.217</b> | 4.780 x 34 x 1,1 | 8/12             | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

## Zubehör

- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.255**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 450 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.256**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 450 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.258**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.260**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.262**

**FLOTT**  
**Metall-Bandsäge**  
**HBS 450 SANC**



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. doppelseitiger Schnittdruckregulierung)
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Linearführungen)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 25 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**

## Technische Daten

### HBS 450 SANC

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW) | 4                     |
| Sägeband Abmessung (mm)                      | 6.020 x 41 x 1,3      |
| Schwungräder Ø (mm)                          | 550                   |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)               | 20-120                |
| Schraubstockspannweite (mm)                  | 520                   |
| Arbeitshöhe (mm)                             | 780                   |
| Maschinen-Abmessung (mm)                     | 2.890 x 2.055 x 2.030 |
| Gewicht (kg)                                 | 1.600                 |
| <b>Bestell-Nr.</b>                           | <b>570.035</b>        |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                      | <b>ab Seite 126</b>   |

## Sägebereich

|                                                                                     | 0°        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|   | 450       |
|  | 520 x 450 |
|  | 450 x 450 |

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm       | Combi-verzahnung | VPE Satz = 2 Stk. |
|----------------|------------------|------------------|-------------------|
| <b>570.227</b> | 6.020 x 41 x 1,3 | 2/3              | 1                 |
| <b>570.228</b> | 6.020 x 41 x 1,3 | 3/4              | 1                 |
| <b>570.229</b> | 6.020 x 41 x 1,3 | 4/6              | 1                 |
| <b>570.230</b> | 6.020 x 41 x 1,3 | 5/8              | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

## Zubehör

- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.136**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 550 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.139**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 550 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.141**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.143**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.145**

# FLOTT

## Vertikal-Bandsäge

### VBS 400 Plus



Minimalmengenschmierung  
Bestell-Nr. 410.031



Längsanschlag  
Bestell-Nr. 410.030



serienmäßiger höhenverstellbarer Führungsarm

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Manuelle Vertikalbandsäge mit einer Schnittbreite von 400 mm
- ▶ Formschöne und steife Schweißkonstruktion
- ▶ Präziser Antrieb angesteuert über einen Frequenzumrichter
- ▶ Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Ausgewuchtete Bandscheiben
- ▶ Hartgummierte Laufflächen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Führungsbacken
- ▶ LED-Arbeitsplatzleuchte
- ▶ Höhenverstellbarer Führungsarm
- ▶ Maschinenfarbe RAL 7005 / RAL 7035
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Sonderausstattung

- ▶ Manuell verfahrbarer Tisch über Handkurbel  
**Bestell-Nr. 410.032**
- ▶ Sägebandschweißeinrichtung  
**Bestell-Nr. 410.033**
- ▶ Neigbarer Tisch je 15° links, rechts, vorne, hinten  
**Bestell-Nr. 410.034**
- ▶ Längsanschlag für 90°-Schnitte  
**Bestell-Nr. 410.030**
- ▶ Minimalschmierung  
**Bestell-Nr. 410.031**

## Zubehör

- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 14 Zähne  
**Bestell-Nr. 410.040**
- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 10/14 Zähne  
**Bestell-Nr. 410.041**
- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 6 Zähne  
**Bestell-Nr. 410.042**

Weitere Bandsägeblätter auf Anfrage

## Technische Daten

### VBS 400 Plus

|                                                      |                                      |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Ausführung des Tisches                               | Fest                                 |
| Tisch Abmessung (mm)                                 | 600 x 600                            |
| Schnittbreite (mm)                                   | 400                                  |
| Schnitthöhe (mm)                                     | 390                                  |
| Schnittgeschwindigkeit (m/min)                       | 50-1.000                             |
| Sägebandmaße (mm)                                    | 3.600 x 13 x 0,9                     |
| Antriebsart                                          | Drehstrommotor elektronisch geregelt |
| Anschlusswert (kW / A)                               | 4,0 / 7,5                            |
| Maschinen-Abmessung (mm)                             | 2.225 x 1.120 x 770                  |
| Gewicht (kg)                                         | 465                                  |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                   | <b>410.010</b>                       |
| <b>Mit Minimalmengenschmierung und Längsanschlag</b> |                                      |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                   | <b>410.020</b>                       |
| <b>Weiteres Zubehör</b>                              | <b>ab Seite 126</b>                  |

# FLOTT

## Metall-Kreissäge

### KS 315 M



SOFORT  **to go**  
LIEFERBAR!

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte
- ▶ Zwei Geschwindigkeiten
- ▶ Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- ▶ Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- ▶ Einstellbarer Längensschlag
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe: RAL 7037
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Stahluntergestell  
(mit VP - 250 x 720 x 840 mm)  
**Bestell-Nr. 560.830**

## Technische Daten

### KS 315 M

|                                                   |                       |
|---------------------------------------------------|-----------------------|
| Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW)        | 1,3/1,9               |
| Schraubstockspannweite (mm)                       | 110                   |
| Kühlungs-Tank Kapazität (l)                       | 5                     |
| Arbeitshöhe mit Untergestell (mm)                 | 980                   |
| 2 Geschwindigkeiten (U/min)                       | 41/82                 |
| Maschinen-Abmessung mit Untergestell ohne VP (mm) | 1.000 x 1.100 x 1.800 |
| Maschinen-Abmessung mit Untergestell mit VP (mm)  | 630 x 1.030 x 880     |
| <b>Nicht im Lieferumfang</b>                      |                       |
| Sägeblatt (mm)                                    | Ø 315 x 32            |
| <b>Bestell-Nr.</b>                                | <b>560.835</b>        |

## Sägebereich

|                                                                                     | 45° L   | 0°       | 45° R   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|---------|
|  | 90      | 95       | 90      |
|  | 80 x 70 | 100 x 70 | 80 x 70 |
|  | 75      | 80       | 75      |

## Metall-Kreissägeblätter<sup>1</sup>

| Bestell-Nr.    | Maße in mm     | Zähnezahl | VPE |
|----------------|----------------|-----------|-----|
| <b>560.310</b> | 315 x 2,5 x 32 | 220       | 1   |
| <b>560.311</b> | 315 x 2,5 x 32 | 160       | 1   |

<sup>1</sup> abweichende Sägeblätter auf Anfrage

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### PBS 120 Plus



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



3D Objekt - Trennung von  
der Grundplatte - Detail  
(Option)



3D Objekt - Trennung von  
der Grundplatte (Option)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Tragbare manuelle Metallbandsäge mit zwei Bandgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- ▶ Manueller Armvorschub in den Schnitt
- ▶ Zwei Bandgeschwindigkeiten
- ▶ Sägebandführung aus Hartmetall
- ▶ Gusseisenspannstock mit Schnellspannhebel
- ▶ Anschlussmöglichkeit eines Längsanschlags
- ▶ Sägebandkühlung an der Stelle der Bearbeitung
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

## Zubehör

- ▶ Untergestell  
**Bestell-Nr. 570.508**
- ▶ Kühlmittelwanne  
**Bestell-Nr. 570.509**
- ▶ Materialanschlag 300 mm  
**Bestell-Nr. 570.510**
- ▶ Anschlussteil links  
**Bestell-Nr. 570.511**
- ▶ Anschlussteil rechts  
**Bestell-Nr. 570.512**
- ▶ Rollenbahn, 2 m (150 kg/m)  
**Bestell-Nr. 570.507**

## Technische Daten

### PBS 120 Plus

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Bandgeschwindigkeit (m/min) | 35/75             |
| Bandsägeblattabmessung (mm) | 1.620 x 13 x 0,65 |
| Motor 230V (kW)             | 0,25 / 0,37       |
| Maschinen-Abmessung (mm)    | 810 x 530 x 450   |
| Gewicht (kg)                | 38                |
| <b>Bestell-Nr.</b>          | <b>570.505</b>    |

## Sägebereich

|                                                                                   | 0°        | 45°R     | 60°R    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|---------|
|  | 120       | 90       | 55      |
|  | 60 x 70   | 100 x 90 | 55 x 65 |
|  | 120 x 120 | 90 x 90  | 55 x 55 |

## Metall-Bandsägebänder<sup>1</sup>

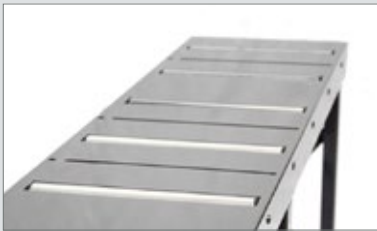
| Bestell-Nr.    | Maße in mm        | Zähne pro Zoll | VPE Satz = 5 Stk. |
|----------------|-------------------|----------------|-------------------|
| <b>570.514</b> | 1.620 x 13 x 0,65 | 6/10           | 1                 |
| <b>570.515</b> | 1.620 x 13 x 0,65 | 8/12           | 1                 |
| <b>570.516</b> | 1.620 x 13 x 0,65 | 10/14          | 1                 |

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

## Zubehör

### Rollenbahn System L-SR/K330

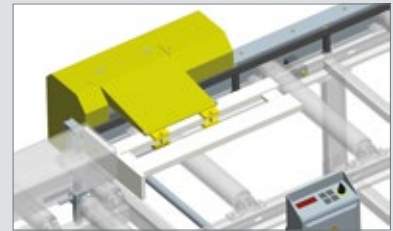
Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen einfach dem Kundenwunsch angepasst werden.



auf Anfrage

### Digitaler Messanschlag

Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse



auf Anfrage

### Anschlagsysteme

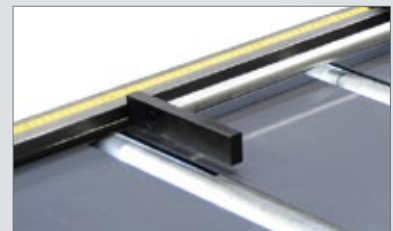
Anschlagsysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längsmesseinheiten bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.



auf Anfrage

### Manueller Messanschlag

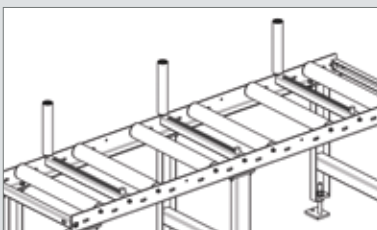
Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



auf Anfrage

### Abrollsicherung

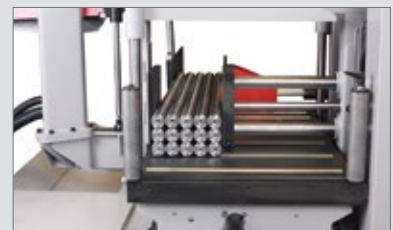
Die Abrollsicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.



auf Anfrage

### Hydraulische Bündelspannung

Die hydraulische Bündelspanneinrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit.



auf Anfrage

### Digitaler Messanschlag – Display

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.



auf Anfrage

### Gesteuerter Materialvorschub



auf Anfrage

### Vertikale Rollen

Bei der idealen Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.



auf Anfrage

### Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten / Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. Kombiniert mit fest eingebauten vertikalen Rollen werden die Schnittstücke gesichert und deren Form aufrechterhalten.



auf Anfrage

### Kunststoffrollen Serie L-K

Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.



auf Anfrage

### Anschlusssteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlusssteil einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung.



auf Anfrage

Sicherheitsysteme für individuelle Lösungen auf Anfrage



Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht  
Telefon: +49 (162) 18 54 000



## Inhaltsverzeichnis Informationen

| Thema                                           | Seite |
|-------------------------------------------------|-------|
| FLOTT Sicherheit                                | 130   |
| Aus- und Weiterbildung                          | 131   |
| Vorführräume und Schulungszentren / Stützpunkte | 132   |
| Gebietsvertretungen                             | 133   |
| Ansprechpartner Service                         | 134   |
| Auszug aus den Verkaufsbedingungen              | 135   |

## AGQS ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

**Amz Flott GmbH Werkzeugmaschinen**  
Vieringhausen 131  
D-42857 Remscheid  
an den Standorten

Vieringhausen 131, D-42857 Remscheid  
Weststraße 42, D-42857 Remscheid  
für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb sowie  
Montage von Werkzeugmaschinen für die Bohr-,  
Säge- und Schleifbearbeitung

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält.  
Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt,  
dass dieses Managementsystem die Anforderungen der  
folgenden Norm erfüllt:

**DIN EN ISO 9001:2015**

  
Remscheid, 2017-08-01

 Deutscher  
Akademischer  
Sonderverband  
für Qualitätsmanagement

Audit 297-QMS-R30 AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH  
Zertifikat 297-QMS-08-03 Eberfelder Straße 77 D-42853 Remscheid  
Gültig ab 2017-07-28 Telefon +49 2191 438 24  
Gültig bis 2020-07-27 Telefax +49 2191 438 26  
Erstzertifizierung 2008-07-28 email@agqs.de





# Informationen

## FLOTT Bohrtechnik Sicherheit

### Die effiziente LED Ausleuchtung

- ▶ Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.



### Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

- ▶ Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind alle Bohrmaschinen mit einem Bohrschutz mit elektrischer Absicherung ausgerüstet



Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz



Bohrschutz für lange Werkzeuge

### Bohrschutz für lange Werkzeuge

- ▶ Extra großer, teleskopierbarer Bohrschutz
- ▶ Serienmäßiger NOT-AUS-Schalter und Spindelstoppfunktion

### Schraubstock [felix]

- ▶ Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- ▶ Patentierte Einfachklemmung über Innensechskantschraube



### Doppelschleifmaschine mit Bremse, Maschinenständer und Absaugung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster und optionalem Fuß-Not-Aus
- ▶ Stillstand der Schleifscheiben innerhalb weniger Sekunden



Doppelschleifmaschine



Bandschleifer

### Bandschleifer mit Bremse

- ▶ Stillstand des Schleifbandes innerhalb weniger Sekunden
- ▶ Werkzeugloses Wechseln des Schleifbandes



Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht  
Telefon: +49 (162) 18 54 000



Weitere Informationen sowie den aktuellen Status bezüglich Neuheiten finden Sie auf: [www.flott.de](http://www.flott.de)

## Aus- und Weiterbildung

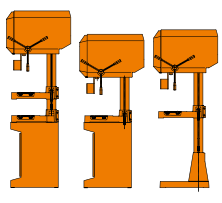
### FLOTT-Lehrtafel

Der sichere Umgang mit Bohrmaschinen wird anhand dieser Tafel ebenso wie die verschiedenen Bauarten, Arbeitsverfahren sowie Spannmittel erklärt. Ideal für Schulen und Ausbildungsbetriebe. Der Versand dieser Lehrtafeln erfolgt kostenlos.

# Bohren mit FLOTT

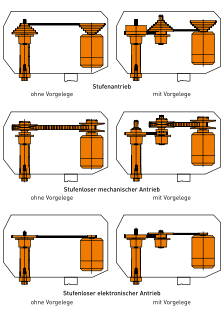
Werkzeugmaschinen

#### Bauarten



TB Tischbohrmaschine mit Zwischtisch  
TBZ Tischbohrmaschine ohne Zwischtisch  
SB Säulenbohrmaschine

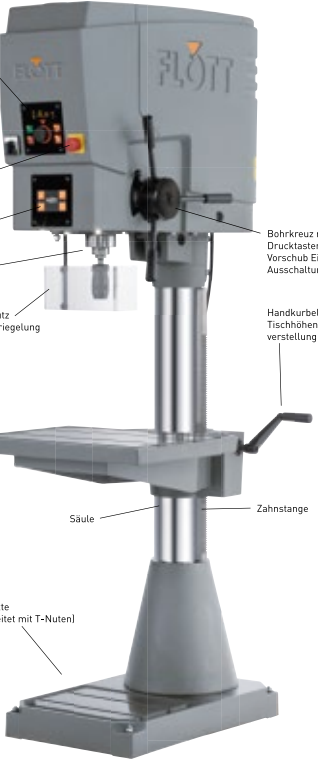
#### Antriebe



Stufenantrieb ohne Vorlage  
Stufenantrieb mit Vorlage  
Stufenloser mechanischer Antrieb ohne Vorlage  
Stufenloser mechanischer Antrieb mit Vorlage  
Stufenloser elektrischer Antrieb ohne Vorlage  
Stufenloser elektrischer Antrieb mit Vorlage

#### Anzeige und Bedienfeld

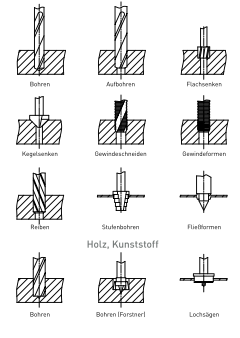




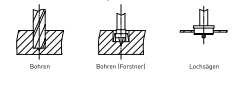
Digitales Display für Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige mit Bedienelement  
Hauptschalter  
Not-Aus-Schaltaster  
Bohrtiefenfeineinstellung  
Bohrspindel  
Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Verriegelung  
Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung  
Handkurbel der Tischhöhenverstellung  
Bohrtisch  
Säule  
Zahnstange  
Fußplatte (bearbeitet mit T-Nuten)

#### Arbeitsverfahren

Metall, Kunststoff

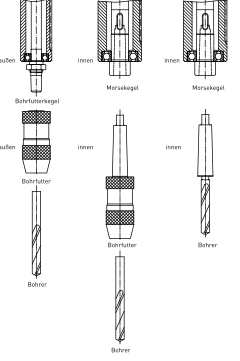


Holz, Kunststoff



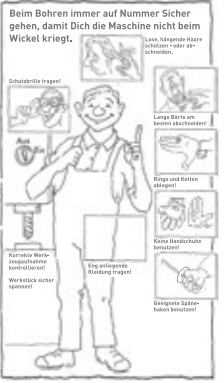
#### Spannmittel

Für Werkzeuge



#### Sicherheit beim Bohren

Beim Bohren immer auf Nummer Sicher gehen, damit Dich die Maschine nicht beim Wackel kriegt.





Arnz FLOTT GmbH Werkzeugmaschinen

Vieringhausen 131 · D-42857 Remscheid  
Postfach 130120 · D-42816 Remscheid

www.flott.de · info@flott.de  
Tel. +49 2191/979-0 · Fax +49 2191/979-222

## FLOTT Vorführräume und Schulungszentren ●

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality“-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

**Aktuelle Schulungstermine unter [www.flott.de](http://www.flott.de).**

Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.

## FLOTT Service-Stützpunkte ●

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service. Ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen.

Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen Stützpunkten für „den Fall des Falles“ schnelle, effiziente Lösungen und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.

### Schulungszentren

#### Remscheid

Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Verwaltung  
Vieringhausen 131  
42857 Remscheid

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157  
[hj.wolschon@flott.de](mailto:hj.wolschon@flott.de)

#### Heusweiler

Arthur Martini GmbH  
Schacht Dilsburg 5  
66265 Heusweiler  
Tel: +49 6806 9221-53  
[www.a-martini.com](http://www.a-martini.com)

#### Nürnberg

BFS GmbH  
Meckenloher Straße 1  
91126 Rednitzhembach  
Tel. +49 9122 78550  
[www.bfs-maschinen.de](http://www.bfs-maschinen.de)



## Gebietsvertretung

### 1 Hamburg

Holger Zutter e. K.  
Industrievertretung  
Tel.: +49 40 3902066  
hzutter.hh@gmail.com

**Betreuung FLOTT:**

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157  
hj.wolschon@flott.de

### 2 Bielefeld

Vogt Industrie-  
vertretungen GmbH  
Tel.: +49 521 443932

**Betreuung FLOTT:**

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157  
hj.wolschon@flott.de

### 3 Eigenbetreuung

Herr Picarra  
Tel.: +49 2191 979-150  
Mobil: +49 163 8334507  
humberto.picarra@flott.de

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157  
hj.wolschon@flott.de

### 4 Seeheim-Jugenheim

Layer OHG  
Tel.: +49 6257 8696-0  
info@layer-ohg.de

**Betreuung FLOTT:**

Herr Wächter  
Tel.: +49 2191 979-159  
volker.waechter@flott.de

## Export

**Betreuung FLOTT:**

Herr Wächter  
Tel.: +49 2191 979-159  
volker.waechter@flott.de

Herr Dr. Becker  
Tel.: +49 2191 979-102  
peter.becker@flott.de

Herr Schmidt  
Tel.: +49 2191 979-155  
til.schmidt@flott.de

### 5 Nürnberg

BFS GmbH  
Tel.: +49 9122 78550  
info@bfs-maschinen.de

**Betreuung FLOTT:**

Herr Dragano  
Tel.: +49 2191 979-153  
toni.dragano@flott.de

### 6 Leinfelden-Echterdingen

Jürgen Krämer  
Tel.: +49 711 796476  
j.kraemer.l-e@t-online.de

**Betreuung FLOTT:**

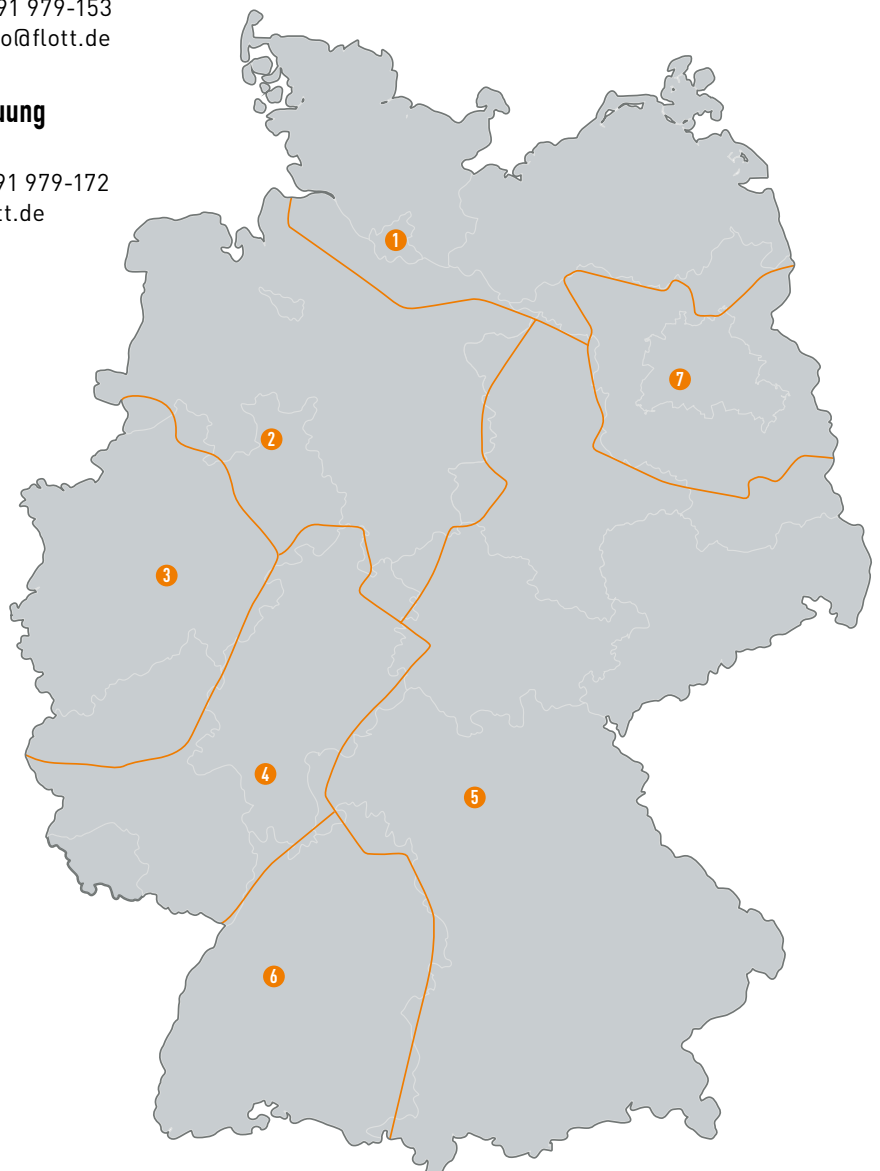
Herr Dragano  
Tel.: +49 2191 979-153  
toni.dragano@flott.de

### 7 Eigenbetreuung

Herr Arnz  
Tel.: +49 2191 979-172  
jp.arnz@flott.de

## FLOTT Gebietsvertretung

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe –  
FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen  
bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein  
effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.



## FLOTT Service

Unser FLOTT Team steht Ihnen gerne zur Verfügung!



Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht  
Telefon: +49 (162) 18 54 000



### FLOTT Technischer - Service

#### Winfried Breidenbach

Telefon: +49 2191 46408-175  
winfried.breidenbach@flott.de

#### Ulrich Brücher

Telefon: +49 2191 46408-178  
ulrich.bruecher@flott.de

#### Holger Paucke

Telefon: +49 2191 46408-177  
holger.paucke@flott.de

### FLOTT Ersatzteil - Service

#### Mareike Goerzen

Telefon: +49 2191 46408-121  
mareike.goerzen@flott.de

#### Lorena Tairi

Telefon: +49 2191 46408-120  
lorena.tairi@flott.de

Der direkte Link  
zu Ihrem  
Service-Partner



### Hinweis:

Für eine möglichst schnelle  
Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-  
Anforderung halten Sie bitte  
die **Maschinen-Nummer** und  
den **Maschinentyp** bereit!

## Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- ▶ Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung.  
Versandort: 42857 Remscheid
- ▶ Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- ▶ Standard-Farbe (Ein-Komponentenlack)
  - Baureihe TB 10 Eco Plus bis 20 Plus  
(Haube 7005 und Unterbau schwarz RAL 9005 )
  - Baureihe ab 23 Plus komplett in RAL 7005
  - Schleifmaschinen RAL 9007
  - Sägen: Sägerahmen RAL 7035,  
Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ Konstruktions- und Maßänderungen auch während  
der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- ▶ Unverbindliche Preisempfehlung in EUR  
zzgl. gesetzl. MwSt.
- ▶ Maschinenpreise ausschliesslich Verpackung.  
Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- ▶ Zubehör und Ersatzteile ausschliesslich Verpackung.
- ▶ Garantie:  
36 Monate bei Bohrmaschinen  
ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV Plus,  
SB P50 STG MV, GB 70 MV Plus und BFM 40,  
hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb  
12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen  
bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen  
Verschleißteile, auf Ersatzteile 6 Monate
- ▶ Vollständige AGB auf [www.flott.de](http://www.flott.de)



## Frachtkosten\*

### Frachttabelle Deutschland \*

Richtwerte in Euro zzgl. MwSt., und Servicekosten  
(Transportversicherung/Mautgebühren, P + P) Stand 2019

| Gebiet<br>PLZ | bis<br>50 kg | bis<br>100 kg | bis<br>200 kg | bis<br>300 kg | bis<br>400 kg | bis<br>550 kg |
|---------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 2/3/6/7       | 55           | 75            | 90            | 125           | 155           | 205           |
| 0/1/8/9       | 60           | 80            | 125           | 140           | 165           | 215           |
| 4/5           | 50           | 65            | 80            | 105           | 135           | 185           |

\*Exportfrachten auf Anfrage

### Versand per Paketdienst:

Doppelschleifmaschinen bis TS 175,  
außer mit Maschinenständer

### Fremdspedition

Aufwandspauschale in Euro zzgl. MwSt. Stand 2019

|         |    |
|---------|----|
| Inland  | 25 |
| Ausland | 50 |

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

**High Quality –  
made in Germany  
since 1854.**



**Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131  
42857 Remscheid | Germany  
Tel. +49 2191 979-0  
Fax +49 2191 979-222  
info@flott.de  
www.flott.de



**Beratung per WhatsApp  
Einfacher geht's nicht**  
Telefon: +49 (162) 18 54 000

