

**SE  
RIE  
PL  
US**

# 10 años de trabajos de desarrollos – Somos nosotros

Nuestros taladros de la serie Plus están equipados con tecnología madurada y cuentan con un manejo sencillo e intuitivo, así como con muchas nuevas funciones.

En este sistema modular se han incorporado 10 años de trabajos de desarrollo y muchos años de experiencia en la técnica de perforación.

En estrecha colaboración con nuestros proveedores, en especial:

**Carlton Clemente GmbH**

[www.carlon.de](http://www.carlon.de)

**habemus! electronic + transfer GmbH**

[www.habemus.com](http://www.habemus.com)

se han implementado los deseos de clientes y los perfiles de requisitos en cuanto al día a día de la fabricación en las nuevas máquinas.

## La serie Plus se divide en tres plataformas:

1. Mesa y taladros de columna de formato pequeño 10 - 15 Plus
2. Mesa y taladros de columna de formato mediano 18 - 25 Plus
3. Taladros de columna de formato grande 30 - 40 Plus

El elemento de mando con pantalla y botón giratorio funciona como un hilo conductor a través de todos los taladros de la serie Plus.

Una vez que el usuario haya sido instruido en cuanto al uso, podrá trabajar inmediatamente con todas las máquinas.

Las piezas principales de la mecánica como, p. ej., los husillos, las pinolas o el mecanizado de cabezales de taladrar, se fabrican en la planta de Böker en Remscheid y se derivan sin fisuras a la línea de montaje. Esto garantiza trayectos cortos, así como la más alta calidad y precisión.

Esta es la base para la garantía de 3 años del fabricante con funcionamiento de un turno (bajo petición, hasta prorrogable hasta 5 años, con recargo).

El accionamiento con correa\*, junto con motores de calidad alemana, convertidores de frecuencia y electrónica innovadora dan como resultado taladros de gran potencia con pares de giro elevados y un rango de revoluciones variable.



# Orgullosos de la nueva serie Plus



## Nuestra serie Plus con ventajas claras:

- ▶ Interfaz hombre-máquina fácil de usar con pantalla táctil de 4,3 pulgadas para una comodidad de uso óptima (NC Plus).
- ▶ Cubierta de rotación resistente y de gran calidad con un panel frontal ergonómico adecuado para una lectura mejorada y para introducir parámetros de la máquina y de los procesos.
- ▶ El tren accionamiento y engranajes de nuevo desarrollo garantiza la más elevada capacidad gracias a su convertidor de frecuencia integrado.
- ▶ El ajuste de las revoluciones se lleva a cabo de forma continua a través del botón central de manejo.
- ▶ Todos los dispositivos de seguridad se corresponden con los requisitos y directrices actuales del Reglamento de Seguridad Industrial.
- ▶ Todas las máquinas cuentan de serie con un sistema de iluminación LED.
- ▶ Las interfaces estándar garantizan la conexión de dispositivos adicionales, así como la posibilidad de conexión en red e interconexión en las líneas de producción.
- ▶ Dispositivo de roscado (a excepción de la TB 10 Eco Plus y la TB 10 Basic Plus).
- ▶ Parada del husillo (des)activable (a excepción de la TB 10 Eco Plus y la TB 10 Basic Plus).



# ¡Lo mejor de nuestra marca se presenta!



## Panel de mando con pantalla

El "hilo conector" para las máquinas de la serie Plus

### Las funciones del menú

- ▶ Menú de entrada claro y comprensible
- ▶ Selección de modos de funcionamiento entre taladrar/roscar
- ▶ Ajuste de las revoluciones con el botón giratorio central
- ▶ Visualización precisa de la profundidad de perforación (nominal, real) (conmutable en mm/in), revoluciones
- ▶ Función de numeración de las carreras de perforación
- ▶ Función inteligente para guardar los parámetros
- ▶ Modo de ahorro de energía
- ▶ Parada del husillo

## Interruptor principal



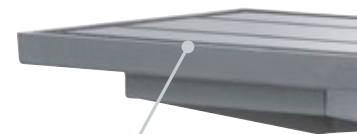
## Panel adicional con manejo táctil

- ▶ Tecnología Plus
- ▶ Eje Z programable NC Plus
- ▶ La pantalla táctil de 4,3 pulgadas es una confortable interfaz hombre-máquina para programar el eje Z (avance / retroceso).
- ▶ Selección libre de los siguientes modos de funcionamiento:
  - Taladrar
  - Escariar
  - Avellanar
  - Repujar
  - Es posible roscar desde M1,5 hasta M30
  - Es posible llevar a cabo una programación libre



## Superficie trabajo de la mesa de gran tamaño

## Placa base mecanizada con unidad de refrigeración integrada (opcional)





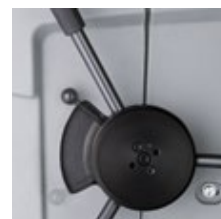
## Cubierta lateral plegable

- ▶ Facilidad de servicio
- ▶ Fácil acceso a los elementos electrónicos y al accionamiento por correa

## Accionamiento de avance automático con motor

Este accionamiento de precisión permite el roscado desde roscas M1,5 sin portabrocas de compensación gracias a la sincronización con la revoluciones del husillo.

## Palanca de conmutación automática / manual



## Iluminación LED eficiente de serie

La disposición de los LED de alta potencia en la parte delantera de la máquina facilitan la iluminación el agujero a perforar. La pieza de trabajo no produce ninguna sombra molesta hacia adelante. El deslumbramiento directo se evita mediante la disposición de los LED.



## Tornillo de bajo de la taladradora patentado (opcional)



## Diámetro de la columna 140 mm

Fig. SB 40 NC Plus  
con opción

**FLÖTT** [felix]



## TB 10 Eco ►Plus

## TB 10 Basic ►Plus

## Turbodrill

## TB 10 ►Plus

**3 años de garantía  
con funcionamiento  
de un turno**

(bajo petición, hasta  
prorrogable hasta  
5 años, con recargo)



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción

Datos técnicos	TB 10 Eco Plus	TB 10 Basic Plus	Turbodrill	TB 10 Plus
Potencia de perforación continua/normal (mm) en E335/ ST60	10/12	10/12	6/8	10/12
Potencia de roscado máx. * (dependiendo de la elevación)	--	--	M5 *	M6 *
Montaje del husillo	B16	B16	B12	B16
Profundidad de perforación (mm)	50	60	60	60
Distancia entre columna y portabrocas (mm)	180	220	220	220
Diámetro de la columna (mm)	50	70	70	70
Indicador de revoluciones/profundidad de perforación	Digital / escala	Digital / escala	Digital/digital	Digital/digital
Tope de profundidad de perforación	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)
Avance (mm/rev.)	Manual	Manual	Manual	Manual
Ajuste del cabezal de taladrar / de la altura de la mesa	Ajuste manual del cabezal de taladrar	Ajuste manual del cabezal de taladrar	Ajuste manual del cabezal de taladrar	Ajuste manual del cabezal de taladrar
Superficie útil de trabajo AnxLa (mm)	300x200	300x250	300x250	300x250
Revoluciones de husillo continuas (1/min)	250-3000	250-3000	100-10 000	60-6000
Tensión de red (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Accionamiento (KW)	Motor de corriente alterna 0,45	Motor de corriente alterna 0,45	Motor trifásico 0,54 con control de frecuencia	Motor trifásico 0,54 con control de frecuencia
Dimensiones (mm)	400x248x460	320x520x820	320x520x820	320x520x820
Peso sin embalaje (Kg)	30	44	44	44
<b>N.º de pedido</b>	<b>217.200</b>	<b>217.400</b>	<b>212.506</b>	<b>212.505</b>

## TB 13 ►Plus

## TB 15 ►Plus

## TB 18 ►Plus

## TB 20 ►Plus



**3 años de garantía con funcionamiento de un turno**

(bajo petición, hasta prorrogable hasta 5 años, con recargo)



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción

Datos técnicos	TB 13 Plus	TB 15 Plus	TB 18 Plus	TB 20 Plus
Potencia de perforación continua/normal (mm) en E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23
Potencia de roscado máx. * (dependiendo de la elevación)	M10 *	M12 *	M12 *	M14 *
Montaje del husillo	B16, opcional MK II	MK II	MK II	MK II
Profundidad de perforación (mm)	60	70	100	100
Distancia entre columna y portabrocas (mm)	220	220	240	240
Diámetro de la columna (mm)	70	70	82	82
Indicador de revoluciones/profundidad de perforación	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital
Tope de profundidad de perforación	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)
Avance (mm/rev.)	Manual	Manual	Manual	Manual
Ajuste del cabezal de taladrar / de la altura de la mesa	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera
Superficie útil de trabajo AnxLa (mm)	300x250	300x250	340x280	340x280
Revoluciones de husillo continuas (1/min)	40-4000	40-4000	30-3000	40-4000
Tensión de red (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60
Accionamiento (KW)	Motor trifásico 0,54 con control de frecuencia	Motor trifásico 0,75 con control de frecuencia	Motor trifásico 0,75 con control de frecuencia	Motor trifásico 1,5 con control de frecuencia
Dimensiones (mm)	400x520x850	400x520x850	355x705x1620	355x705x1620
Peso sin embalaje (Kg)	62	62	170	170
N.º de pedido	<b>B16 212.500</b> <b>MK II 212.503</b>	<b>212.755</b>	<b>218.303</b>	<b>220.105</b>
	<b>También disponible como TBZ y SB</b>	<b>También disponible como TBZ y SB</b>	<b>También disponible como TBZ y SB</b>	<b>También disponible como TBZ y SB</b>

## SB 23 ►Plus

## SB 25 ►Plus

## SB 30 ►Plus

## SB 30 MV ►Plus



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción

**3 años de garantía  
con funcionamiento  
de un turno**

(bajo petición, hasta  
prorrogable hasta  
5 años, con recargo)

Datos técnicos	SB 23 Plus	SB 25 Plus	SB 30 Plus	SB 30 MV Plus
Potencia de perforación continua/normal (mm) en E335/ST60	R1 23/25 R2 20/23	23/25	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35
Potencia de roscado máx. * (dependiendo de la elevación)	R1 M16 x 1 * R2 M12 *	M16 x 1 *	R1 M24 x 3 * R2 M20 x 2,5 * R3 M30 x 3,5 *	R1 M24 x 3 * R2 M20 x 2,5 * R3 M30 x 3,5 *
Montaje del husillo	MK II	MK III	MK III	MK III
Profundidad de perforación (mm)	100	115	125	125
Distancia entre columna y portabrocas (mm)	260	260	300	300
Diámetro de la columna (mm)	110	110	125	125
Indicador de revoluciones / profundidad de perforación	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital
Tope de profundidad de perforación	Anillo de tope (unión positiva)	Anillo de tope (unión positiva)	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión
Avance (mm/rev.)	Manual	Manual	Manual	0,10/0,16/0,25
Ajuste del cabezal de taladrar / de la altura de la mesa	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera
Superficie útil de trabajo AnxLa (mm)	420x340	420x340	590x450	590x450
Revoluciones de husillo continuas (1/min)	R1 20-2000 R2 30-3000	20-2000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000
Tensión de red (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Accionamiento (KW)	Motor trifásico 1,5 con control de frecuencia	Motor trifásico 1,5 con control de frecuencia	Motor trifásico 3,0 con control de frecuencia	Motor trifásico 3,0 con control de frecuencia
Dimensiones (mm)	430x715x1800	430x715x1800	610x900x1980	610x900x1980
Peso sin embalaje (Kg)	290	290	370	385
N.º de pedido	R1 223.020 R2 223.025	225.010	R1 230.500 R2 230.501 R3 230.502	R1 230.505 R2 230.506 R3 230.507
	También disponible como TB y TBZ	También disponible como TB y TBZ		



## SB 30 NC

► Plus

## SB 40

► Plus

## SB 40 MV

► Plus

## SB 40 NC

► Plus

**3 años de garantía con funcionamiento de un turno**

(bajo petición, hasta prorrogable hasta 5 años, con recargo)



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción



Fig. con opción

Datos técnicos	SB 30 NC Plus	SB 40 Plus	SB 40 MV Plus	SB 40 NC Plus
Potencia de perforación continua/normal (mm) en E335/ST60	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40
Potencia de roscado máx. * (dependiendo de la elevación)	R1 M24 x 3* R2 M20 x 2,5* R3 M30 x 3,5*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*
Montaje del husillo	MK III	MK IV	MK IV	MK IV
Profundidad de perforación (mm)	125	160	160	160
Distancia entre columna y portabrocas (mm)	300	300	300	300
Diámetro de la columna (mm)	125	140	140	140
Indicador de revoluciones/profundidad de perforación	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital	Digital/digital
Tope de profundidad de perforación	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión	Tope de profundidad de perforación con ajuste de precisión
Avance (mm/rev.)	Programable (0-1,5 m/min) Avance/retroceso continuo	Manual	0,10/0,16/0,25	Programable (0-1,5 m/min) Avance/retroceso continuo
Ajuste del cabezal de taladrar / de la altura de la mesa	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera	Ajuste de la altura de la mesa a través de cremallera
Superficie útil de trabajo AnxLa (mm)	590x450	590x450	590x450	590x450
Revoluciones de husillo continuas (1/min)	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000
Tensión de red (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Accionamiento (KW)	Motor trifásico 3,0 con control de frecuencia	Motor trifásico 4,0 con control de frecuencia	Motor trifásico 4,0 con control de frecuencia	Motor trifásico 4,0 con control de frecuencia
Dimensiones (mm)	610x900x1980	610x900x1980	610x900x1980	610x900x1980
Peso sin embalaje (Kg)	400	400	420	440
N.º de pedido	<b>R1 230.510</b> <b>R2 230.511</b> <b>R3 230.512</b>	<b>R1 230.530</b> <b>R2 230.531</b> <b>R3 230.532</b>	<b>R1 230.535</b> <b>R2 230.536</b> <b>R3 230.537</b>	<b>R1 230.540</b> <b>R2 230.541</b> <b>R3 230.542</b>
	Panel adicional para el modo de funcionamiento automático incluido			Panel adicional para el modo de funcionamiento automático incluido

**High Quality –  
made in Germany  
since 1854.**



Asesoramiento por WhatsApp  
¡Más fácil imposible!  
Teléfono: +49 (162) 18 54 000

**FLÖTT**  
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLÖTT GmbH**  
**Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131  
42857 Remscheid | Germany  
Telefon +49 2191 979-0  
Fax +49 2191 979-222  
info@flott.de  
www.flott.de

