

DER BESTE SEINER ART

EINFACH.

SCHNELL.

SICHER. [felix]



Der raffinierte Bohrmaschinenschraubstock

AUSGEZEICHNET

Der Deutsche
Arbeitsschutzpreis
2019

Einfach und sicher gebohrt

[felix] Der Bohrmaschinenschraubstock mit integriertem Aufspannmechanismus

Einfach und sicher gebohrt – Dank des innovativen Bohrmaschinenschraubstocks von Felix Röwekämper, der mit seiner Neuentwicklung „Jugend forscht“ Bundessieger 2018 und **Gewinner des Deutschen Arbeitsschutzpreises 2019** wurde.

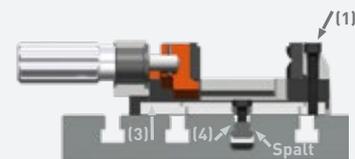
Er entwickelte einen neuartigen Schraubstock mit einem unterhalb integrierten Aufspannmechanismus, der einfach, schnell und sicher zu bedienen ist und es zudem ermöglicht, den Schraubstock mit einem Handgriff auf dem Bohrmaschinentisch aufzuspannen.



Die Spannfunktion kurz erklärt

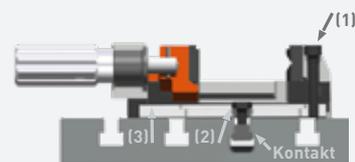
[felix] Vorbereitung

Den Schraubstock mittels der Führung im Grundkörper in die Klemmschiene [3] einschieben und die Zylinderschraube [1] montieren. Der T-Nutenstein [4] sollte noch in der Nut verschiebbar sein. Der Schraubstock ist jetzt frei positionierbar.



[felix] Positionierung & Fixierung

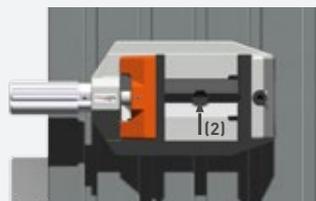
Den Schraubstock an die gewünschte Position verschieben. Die Zylinderschraube [1] anziehen, damit sich die Klemmschiene [3] anhebt und sich somit der T-Nutenstein [4] im Maschinentisch verspannt. Dadurch ist der Schraubstock in seiner Position fixiert.



[felix] Verdrehsicherung

Die Sechskantschraube [2] ist im Längsloch über die Schlüsselweite geführt.

Kommt es zu einer Verdrehung im Uhrzeigersinn, wird die Sechskantschraube [2] automatisch noch stärker angezogen und sichert somit den Schraubstock vor dem Weiterdrehen.



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Patentierter Aufspannmechanismus sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff!
- ▶ Kein Mitdrehen und Abheben des Schraubstocks / Werkstücks
- ▶ Frei positionierbares Werkstück
- ▶ Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen
- ▶ Volle Arbeitssicherheit
- ▶ Selbstsicherndes System: Falls der Bediener vergisst den Mechanismus zu aktivieren, spannt sich der Schraubstock bei einem möglichen Herumschlagen selbst auf dem Bohrmaschinentisch
- ▶ Optionale Spannhilfe garantiert hohe Spannkraft, sichere und schnelle Spannung der Werkstücke (nur für [felix] 100 / [felix] 125)
- ▶ großer Spannbereich
- ▶ Prismenbacken mit Absatz, sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- ▶ Spannbacken einsatzgehärtet, gefräst und brüniert
- ▶ keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig

Technische Daten

Flott [felix] 80

Backenbreite (mm)	80
Spannweite (mm)	0 - 81
Backenhöhe (mm)	35
Verfahrweg (mm)	85
Gewicht (kg)	4,5
Bestell-Nr.	281.105

Flott [felix] 100

Backenbreite (mm)	100
Spannweite (mm)	0 - 101
Backenhöhe (mm)	35
Verfahrweg (mm)	100
Gewicht (kg)	5,6 - 6,1
Bestell-Nr.	281.106
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	281.108

Flott [felix] 125

Backenbreite (mm)	125
Spannweite (mm)	0 - 131
Backenhöhe (mm)	40
Verfahrweg (mm)	145
Gewicht (kg)	11,2 - 11,7
Bestell-Nr.	281.107
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	281.109



Abb. Felix 100



Abb. Felix 100 mit Spannhilfe

Unser Felix hat für jeden die richtige Spannung ...

Prismabacke abgesetzt (S)		Backe geschliffen (S)		Prismabacke	Präz.-Niederzugbacke	Federblech-Niederzugbacke	
Bestell-Nr.	281.120	Bestell-Nr.	281.123	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
für [felix] 80	281.120	für [felix] 80	281.123	für [felix] 100	281.126	für [felix] 100	281.128
für [felix] 100	281.121	für [felix] 100	281.124	für [felix] 125	281.127	für [felix] 125	281.129
für [felix] 125	281.122	für [felix] 125	281.125			für [felix] 100	281.130
						für [felix] 125	281.131

weitere Sonderaufsatzbacken auf Anfrage

High Quality –
made in Germany
since 1854.



Beratung per WhatsApp
Einfacher geht's nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000



FLÖTT
Werkzeugmaschinen

Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen

Vieringhausen 131
42857 Remscheid | Germany
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de



Alle Preise verstehen sich zzgl. Verpackungs- und Versandkosten, sowie der gesetzlichen MwSt..